

Commercial Solution Division

## 3M™ Scotchcal™ pellicola perforata 8173

## 3M™ Scotchcal™ pellicola perforata 8173 per UV

**Descrizione prodotto** 3M™ Scotchcal™ serie 8173 è una pellicola vinilica autoadesiva perforata bianca e nera dalla parte dell'adesivo. In funzione della differenza di luce esistente tra due lati è possibile vedere dal lato frontale l'immagine stampata e mantenere la visibilità attraverso l'immagine dall'altro lato. La serie SC 8173 utilizza un liner non perforato con un'eccellente planarità, sviluppato per l'uso con inchiostri a solvente inkjet. La serie SC 8173UV utilizza un liner perforato con il retro plastificato, sviluppato per la stampa piezo inkjet con inchiostri UV.

Linea di prodotto	Stampa Inkjet e serigrafia	8173	bianco, perforato, lucido, adesivo rimovibile
		8173 per UV	bianco, perforato, lucido, adesivo rimovibile

**Caratteristiche di prodotto** Questi valori sono tipici per prodotti non lavorati. Potete richiedere una specifica per un cliente rivolgendovi al reparto 3M Graphic Markets.

Fisiche e applicative	Film	vinilico calandrato (polimerico)	
	Finitura superficiale	lucida	
	Spessore (film)	145 µm (0.145 mm)	
	Diametro foro	1,5 mm, 50% area perforata	
	Tipo adesivo	acrilico solvente a pressione	
	Colore adesivo	Nero	
	Liner	carta politenata su entrambi i lati	
		versione UV, n carta perforata con retro plastificato	
	Adesione	appros. 3 N/25mm	FTM 1: 180° peel, substrato vetro; cond: 24 h 23°C 50%RH
	Metodo di applicazione	solo a secco	
	Restringimento applicato	< 0.6 mm	FTM 14
	Temperatura di applicazione	+12°C	minima (aria e superficie)
	Temperatura di esercizio	-34°C a +60°C (non per lunghi periodi di tempo in condizioni estreme)	
Superfici di applicazioni	piane		
Supporti di applicazioni	vetro, PMMA, PC*, PETG*, ABS, vernice. *potrebbe richiedere l'asciugatura con calore prima dell'uso.		
Rimozione film	Rimovibile senza calore e/o prodotti chimici dai supporti raccomandati.		

Il tempo e la velocità di rimozione del film non sono quantificabili né assicurati da 3M™. Attenzione alla temperatura dell'aria e della superficie.

I valori sopra riportati sono i risultati delle misurazioni dei test di laboratorio e non devono essere considerati come un obbligo da parte di 3M™.

Conservazione	Scadenza	2 anni dalla data riportata sulla confezione originale. Il film deve essere applicato entro 1 anno dalla lavorazione e comunque entro 2 dalla ricezione.
	Condizioni di magazzino	+4°C to +40°C, non esposto ai raggi solari, imballo originale in area pulita e asciutta. Non conservare mai i rotoli appoggiati orizzontalmente a contatto con una superficie per evitare fenomeni di opacizzazione.

La durata di conservazione come sopra definita rimane un dato indicativo e massimo, soggetto a molti fattori esterni e non controllabili. Non può mai essere interpretato come garanzia.

**Infiammabilità** Per maggior informazioni contattare il servizio tecnico o il reparto Graphic Markets.

**Durabilità** La durabilità riportata nella tabella di seguito sono i risultati di test orientativi di laboratorio. I valori mostrano le migliori performance attese da questi prodotti a condizione che il film sia lavorato e applicato in modo professionale secondo le raccomandazioni di 3M™.

Le dichiarazioni di durata non costituiscono garanzie di qualità, di vita e di caratteristiche. La durata dei prodotti è influenzata anche da:

- \_ il tipo di substrato e l'attenzione durante la preparazione della superficie (con 3M™ Surface Preparation System)
- procedura di applicazione
- fattori ambientali
- metodo e frequenza di pulizia

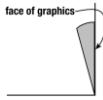
**Non lavorato** La seguente durata è intesa per il materiale non lavorato.

**Zone climatiche** La durabilità di una grafica è significativamente determinata dal clima e dall'angolo di esposizione. La tabella seguente mostra la durabilità del prodotto in base all'angolo di esposizione e alla locazione geografica dell'applicazione.

**Zona 1** Nord Europa, Italia (inclusa nord di Roma), Russia

**Zona 2** Zona mediterraneo (sud di Roma e isole) senza Nord Africa, Sudafrica

**Zona 3** Area Golfo, Africa

**Tipi di esposizione** Verticale:  Grafica ± 10° dalla verticale

**Interni:** Interno vuol dire un'applicazione dentro un edificio senza la diretta esposizione solare.

**Esposizione verticale in esterno**

bianco

**Zona 1**

12 mesi

**Zona 2**

12 mesi

**Zona 3**

12 mesi

## Limitazioni di utilizzo

Grafiche applicate a

Specificatamente 3M non garantisce o raccomanda le seguenti applicazioni.

- applicazioni diverse dalla superficie del vetro.
- supporti con bassa energia superficiale o supporti con protettivi a bassa energia.
- superficie non pulita o su superfici non lisce.
- superfici di applicazione diverse da piane.

Rimozione grafiche da:

- vetri trattati superficialmente con antiriflesso e antigraffio: durante la rimozione potrebbero danneggiarsi.

Grafiche soggette a:

- spillaggio o a vapori di idrocarburi.

**Importante:**

- le pellicole Graphic Markets non sono testate per il settore Automotive.
- applicazioni che richiedono una visione attraverso la grafica devono essere protette con il film di sovralaminazione 3M raccomandati. Il non utilizzo di un protettivo può diminuire la visibilità attraverso la grafica in condizioni di bagnato e per l'accumulo di sporco nei fori.
- applicazioni con acqua non sono raccomandate.
- non impedire la visione all'autista.
- applicazioni non verticali avranno un significativo decremento in durabilità.
- l'utilizzatore è responsabile nel determinare se l'applicazione è nel rispetto di leggi e regolamenti

## Grafiche lavorate

Un protettivo di sovralaminazione fornisce protezione alla grafica così come ne modificano la lucentezza. Tipicamente grafiche soggette a condizioni d'esposizione severe e ad abrasione richiedono queste protezioni per essere garantite. Esse includono:

- Grafiche stampate per veicoli e flotte commerciali; queste grafiche sono soggette ad abrasione come detriti stradali e lavaggi automatici con spazzole e a pressione.
- Grafiche esposte a condizioni di lavaggio abrasive, con prodotti chimici o di pulizia aggressivi.

Quando utilizzare un  
protettivo serigrafico o  
un film di laminazione

Per ulteriori informazioni sui film protettivi e protettivi serigrafici leggere il Bollettino Tecnico "Protettivi per grafiche"

[> Protettivi per grafiche <](#)

Spedizione grafiche  
stampate

Non conservare mai i rotoli appoggiati orizzontalmente a contatto con una superficie per evitare fenomeni di opacizzazione

In piano, oppure avvolte su un diametro di almeno 13cm, con il film all'esterno (liner all'interno). Questo sistema previene eventuali grinze e sollevamenti del film dal liner.

## Informazioni conversione stampa Ink Jet

Non superare la massima copertura d'inchiostro consigliata. Una quantità d'inchiostro troppo elevata può modificare le caratteristiche del film, determinare un'insufficiente asciugatura, un sollevamento della sovralaminazione e/o una scarsa performance della grafica incluso un prematuro distacco della grafica dopo l'applicazione e un cambiamento delle caratteristiche di rimovibilità. La massima copertura raccomandata dell'inchiostro per questo film è 270%.

Asciugatura

Un'asciugatura insufficiente può determinare una scarsa performance della grafica inclusi aumento del restringimento del film, rialzo dei bordi, ridotta adesione, prematuro distacco della grafica applicata e cambiamento delle caratteristiche di rimovibilità. La pellicola non adeguatamente asciutta diventa morbida ed elastica, e l'adesivo diventa molto aggressivo.

Le difettosità così generate non sono coperte da garanzia.

Anche se la vostra stampante è dotata di un elemento per l'asciugatura, esso potrebbe non asciugare adeguatamente gli inchiostri sia che siano latex o solvente nel breve lasso di tempo che trascorreranno nel riscaldatore.

Raccomandazioni per migliorare l'asciugatura	<p>Asciugare le grafiche srotolando la bobina o almeno allentando la bobina tenendola in piedi. Per aumentare ulteriormente la circolazione dell'aria posizionare la bobina srotolata su una griglia con una ventola sotto di questa.</p> <p>Se si lascia la pellicola solamente srotolata, una adeguata asciugatura potrebbe richiedere anche una settimana, a seconda dell'ambiente.</p> <p>Considerate un tempo sufficiente del vostro processo di lavorazione per assicurarvi una adeguata asciugatura della grafica. 3M™ raccomanda almeno un tempo minimo di 24 ore di asciugatura prima di ulteriori lavorazioni.</p> <p>Consegnare le grafiche laminate tempo prima di applicarle. Il legame di adesione tra la pellicola stampata e il protettivo incrementerà col tempo.</p> <p>Test: Piegare un pezzo di pellicola su se stessa con la massima quantità di inchiostrazione. Applicare 140 g / cm<sup>2</sup> per 15 minuti, staccare le due facce di pellicola e verificare la presenza di macchie opache o l'effetto appiccicoso. Queste sono chiare indicazioni che è necessario un ulteriore essiccazione.</p>
Avviso: inchiostri Latex	<p>A differenza degli inchiostri a solvente, lasciare aperto il rotolo o lasciare la grafica distesa consente allo stampatore di osservare la presenza di eventuali macchie oleose che possono interferire con la corretta adesione dei protettivi.</p> <p>Per assicurare una corretta asciugatura degli inchiostri Latex, utilizzare le seguenti raccomandazioni:</p> <p><b>Calibrazione supporto:</b> la calibrazione e i settaggi di HP contengono tutte le impostazioni necessarie per stampare con il supporto scelto.</p> <p>Scaricare e utilizzare i settaggi dalla seguente pagina web:  <a href="http://www.hp.com/go/mediasolutionslocator">www.hp.com/go/mediasolutionslocator</a>.</p> <p><b>Condizioni ambientali:</b> i settaggi HP sono stati appositamente sviluppati e testati con ogni combinazione stampante-supporto. Condizioni ambientali consigliate: 20 a 25 ° C, umidità 40-60% RH.</p>
Importanti notizie per gli inchiostri latex HP831/871 & HP881/891.	<p>La quantità di inchiostro stampato è la chiave principale per una corretta adesione del protettivo. Selezionare un settaggio predefinito utilizzando il 100% o meno di densità dell'inchiostro.</p>
Grafiche stampate in latex: lavorazione immediata dopo la stampa.	<p>Gli inchiostri latex dovrebbero uscire dalla stampante completamente asciutti, poiché se la grafica sarà esposta all'aria comunque non asciugherà correttamente. L'essiccazione degli inchiostri latex può avvenire solo riscaldandoli al di sopra del film all'interno della stampante.</p> <p>Per la lavorazione immediata di una grafica stampata con inchiostri latex seguire le raccomandazioni come sopra ( Avviso: gli inchiostri Latex sono diversi ) e testare la corretta asciugatura con i seguenti test di verifica:</p> <p><b>Prova visiva:</b> verificare l'immagine subito dopo la stampa. Il campione non deve essere bagnato o appiccicoso al tatto, o avere una zona "oleosa" quando la grafica emerge dalla stampante.</p> <p><b>Prova di sfregamento:</b> dopo l'ispezione visiva, strofinare la prova di stampa con un tovagliolo di carta bagnata. L'inchiostro completamente essiccato dovrebbe resistere al passaggio della carta umida. Se l'inchiostro viene facilmente rimosso, significa che l'inchiostro non viene essiccato.</p> <p><b>Prova di impilamento:</b> in alcuni casi la superficie apparirà asciutta dopo la stampa, ma nel giro di pochi minuti l'inchiostro potrebbe migrare in superficie lasciando un aspetto oleoso. Per garantire una corretta essiccazione, impilare almeno 12 grafiche con il liner a contatto con la grafica stampata e lasciare a riposare per un'ora.</p> <p>Dopo 1 ora, rimuovere i fogli e verificare la presenza di macchie oleose, superfici bagnate o cambiamenti di lucentezza sulle aree stampate di ciascun foglio.</p> <p>Se uno di questi eventi si dovesse verificare significa che l'inchiostro non è correttamente essiccato.</p>

Se un campione non fosse adeguatamente asciugato, ristampare l'immagine con settaggi che permettano l'asciugatura completa.

Consueti passaggi di miglioramento sono:

# L'aumento della temperatura di asciugatura in step di 5° gradi.

# L'aumento del numero di passaggi per rallentare la stampa.

# Ridurre la quantità di inchiostro stampato (settaggi con densità di inchiostro inferiore).

Come aumentare il legame tra il protettivo e la pellicola stampata

Consegnare le grafiche tempo prima di applicarle. Il legame di adesione tra il protettivo e la pellicola stampata aumenterà con il tempo:

Minimo 24 ore con laminazione a temperatura ambiente.

Minimo 8 ore per le grafiche laminate con laminatore a caldo (uno o due rulli).

Temperatura di laminazione: + 40 ° C a + 60 ° C, velocità di laminazione: max 2 metri/minuto.

## Applicazione

Per ulteriori informazioni sull'utilizzo di un application tape leggere il Bollettino Tecnico "Application Tape"

[> Bollettino Tecnico Application Tape <](#)

Fare riferimento al seguente Bollettino Istruzioni 5.1 'Preparazione delle superfici per l'applicazione di pellicole decorative', per informazioni generali sull'applicazione.

[>Preparazione superfici per l'applicazione di pellicole decorative<](#)

## Manutenzione e Pulizia

La pulizia deve essere eseguita con detergenti, preferibilmente liquidi, del tipo adatto alle verniciature di alta qualità, senza forti solventi, con un valore di pH tra 3 e 11 (né troppo acido né troppo alcalino).

Fare riferimento al Bollettino Istruzioni 6.5 'Magazzinaggio, Manutenzione e rimozione delle pellicole decorative e grafiche 3M', per informazioni generali sul magazzinaggio e

[>Bollettino Istruzioni 6.5 'Magazzinaggio, Manutenzione e rimozione delle pellicole decorative e grafiche 3M'<](#)

## Importante nota sulla sicurezza

Applicazione su vetro

Le pellicole stampate e poi applicate sul vetro possono aumentare la dilatazione termica provocandone la rottura. Prima dell'applicazione devono essere verificate le condizioni generali e ambientali per evitare il pericolo di rottura del vetro dovuto all'assorbimento del calore durante l'esposizione alla luce solare diretta, esposizione solare che potrebbe risultare anche disomogenea in caso di ombreggiature.

A causa dei molti fattori di cui sopra, la rottura del vetro non può essere completamente prevista, quindi, 3M™ non accetta responsabilità per la rottura del vetro quando si utilizza questo film per le vetrofanie.

Salute e sicurezza

Quando si trattano prodotti chimici, leggere sempre le etichette di fabbricazione sui contenitori e le schede di sicurezza MSDS (Material Safety Data Sheet) per importanti informazioni riguardanti i rischi, misure precauzionali, la protezione individuale, suggerimenti di pronto soccorso nonché informazioni di carattere ambientale. Per ottenere le schede MSDS dei prodotti 3M, contattare il Servizio di Tossicologia di 3M al +39 0270352088 oppure +39 0270351. Le schede di sicurezza sono disponibili anche sul sito internet [www.3mgraphics.com/it](http://www.3mgraphics.com/it), alla sezione "Schede di sicurezza".

Quando si utilizzano attrezzature, seguire sempre le istruzioni fornite dal costruttore per un utilizzo sicuro dell'attrezzatura stessa.

## Note Generali

Informazioni e assistenza tecnica

Per ulteriori informazioni sull'impiego e sulle caratteristiche delle pellicole 3M™ Scotchcal™ serie 8173 contattate il Servizio Tecnico 3M™ Graphic Markets.

Supporti e superfici

3M™ non sarà responsabile né garantirà applicazioni eseguite non in accordo con i Bollettini Istruzioni o su superfici deperibili, soggette a screpolature, distacco di vernice, degassificazioni o che subiranno alterazioni sotto la pellicola.

Prodotti non 3M	<p>3M™ non sarà responsabile di alcun danno o perdita derivante dall'uso di prodotti non di propria produzione. Qualora prodotti non 3M™ siano indicati nella letteratura tecnica 3M™, sarà responsabilità dell'utilizzatore accertarne l'idoneità e seguire le misure precauzionali per l'uso come indicato dai produttori dei prodotti medesimi.</p>
Avvertenza importante per l'acquirente	<p>Tutte le informazioni tecniche, le istruzioni e raccomandazioni relative ai prodotti 3M si basano su dati e informazioni ritenute attendibili ed affidabili ma non è possibile garantirne l'accuratezza e l'esaustività. E' responsabilità esclusiva dell'acquirente verificare preventivamente che il prodotto sia idoneo rispetto all'uso od all'applicazione prescelta anche in relazione all'ambiente ed al luogo specifico in cui il prodotto verrà utilizzato e/o applicato.</p> <p>Alla luce della pluralità di fattori che possono incidere sull'uso, sulla funzionalità e sicurezza del prodotto 3M™, alcuni dei quali rientrano esclusivamente nella sfera di conoscenza e controllo dell'acquirente, è essenziale che quest'ultimo valuti attentamente il prodotto 3M™, al fine di determinare se sia idoneo per uno scopo specifico ed altresì adatto rispetto all'uso ed all'applicazione prescelti.</p> <p>Qualunque affermazione/informazione riguardante il prodotto 3M™ che non sia riportata nelle attuali pubblicazioni 3M™, ovvero qualunque informazione riportata all'interno di ordini di acquisto che risulti in contrasto con quanto dichiarato da 3M™, sarà priva di efficacia salvo diverso accordo scritto tra 3M™ e l'acquirente.</p>
Limitazioni di responsabilità	<p>3M™ garantisce che il prodotto è fabbricato in conformità alle specifiche tecniche dichiarate e che il prodotto sarà esente da vizi per un periodo di 1 anno dalla data di consegna dello stesso salvo quanto diversamente sopra indicato.</p> <p>I prodotti 3M™ e le loro prestazioni sono coperti da garanzia denominata "GARANZIA MCS™". 3M™ non fornisce nessun'altra garanzia, espressa od implicita, compresa, tra le altre, la garanzia di commerciabilità ed idoneità per un fine particolare e sostituisce ogni altra Garanzia, espressa o implicita sorta nel corso della negoziazione o dell'esecuzione, o derivante da consuetudine o dagli usi del commercio.</p> <p>In caso di accertata difettosità del prodotto durante il periodo di garanzia, 3M™ a propria discrezione potrà decidere di:</p> <p>a) Restituire il prezzo di acquisto dei materiali 3M™ oppure</p> <p>b) Sostituire i prodotti 3M™ utilizzati nella realizzazione delle decorazioni.</p> <p>3M™ non assume responsabilità per alcun costo addizionale quale il lavoro necessario per il rifacimento delle grafiche, le perdite connesse ai tempi di produzione, i costi per la rimozione o la riapplicazione delle grafiche. 3M™ inoltre non assume responsabilità per la sostituzione di materiali non di fabbricazione 3M™.</p> <p>3M™ non potrà in alcun modo essere ritenuta responsabile per danni diretti, indiretti, incidentali o consequenziali derivanti dall'uso improprio e non corretto del prodotto. Con il ritiro del prodotto, in base a quanto stabilito dall'art. 1487 del codice civile si intendono esplicitamente accettate da parte dell'acquirente le sopra esposte condizioni di garanzia, in deroga a quanto previsto dagli artt. 1490 e ss. e 1512 del codice civile.</p> <p>Per ulteriori informazioni sulle Garanzia MCS™ e Performance Guarantee accordata da 3M™ consultare il documento "Garanzie 3M™ Italia Graphic Markets" in vigore al momento della realizzazione del manufatto e che costituisce parte integrante del presente bollettino, oppure contattare il Reparto Graphic Markets di 3M™.</p>