

Scotchcal™ IJ1229

Film micro-perforé pour impression jet d'encre solvant

Description

Film vinyle perforé calandré brillant promotionnel.

Avantages

- Perforation 60% vinyle / 40% trous
- Film blanc côté image, noir côté adhésif
- Permet de visualiser parfaitement l'image d'un coté de la vitre, tout en permettant une vision à travers la vitre depuis l'autre face.

Produits concernés

IJ1229	Blanc brillant
--------	----------------

Produits Compatibles

- Toutes encres piezo solvants 3M et encres qualifiées (*voir garantie PG*) (utilisables sur toutes les séries IJ)
- Vernis de protection 1920DR
- Film de protection 8914i

Durabilité

L'espérance de vie du produit utilisé dans des conditions standards est communément estimée à 6 mois tout en gardant un aspect esthétique acceptable.

La durabilité du produit dépendra du choix et de la préparation du support, des conditions d'exposition et de l'entretien des marquages.

Caractéristiques

Caractéristiques	Description
Film	150 µm
Epaisseur (film et adhésif)	170 µm
Diamètre des trous	≈1,6 mm
Liner	Papier multicouches, 170 g/m ²
Adhésif	<ul style="list-style-type: none"> • Sensible à la pression • Transparent • Enlevable • Type acrylique à base solvant
Surface d'application	Plane
Substrats d'application	Acrylique transparent, Verre, Polycarbonate, Métal peint (entre les fenêtres d'un véhicule)
Température d'application (air ambiant et substrat)	12°C à 38°C
Résistance en température	-25°C à +65°C

Adhésion (FTM 1) :
24h après application

Support	Unité métrique (N/25mm)
Verre	6

Remarque : ISO se réfère aux standards de l'Organisation Internationale de Standards. FTM (Méthode de Test Finat) se réfère aux méthodes de tests listées par Finat, l'Association Européenne des Fabricants d'Adhésifs.

Toutes ces valeurs sont données à titre indicatif pour un film vierge non imprimé, et ne doivent pas être utilisées comme spécification.

Toute demande concernant l'établissement d'une spécification doit être faite auprès du Département Communication Graphique de 3M France.

Limites d'utilisation

Les applications suivantes ne sont pas recommandées :

Graphismes appliqués sur :

- Surfaces autres que sur vitres verticales
- Sur vitres ayant des systèmes de dégivrage (lunette arrière des voitures).
- Sur vitre ayant une protection antireflet ou antichoc. Ce type de protection risque d'être endommagé lors de l'enlèvement.
- Sur vitre qui peut réduire une opération de sécurité ou sur les vitres d'évacuation d'urgence.
- Surface nécessitant une visibilité optique parfaite. La visibilité optique est toutefois grandement améliorée sur des applications extérieures grâce à la lamination du film de protection 8914i. La non-utilisation de ce film de pelliculage peut provoquer une obstruction des trous ou une mauvaise visibilité quand le film est mouillé.

3M n'encourage aucune application du film à vision unique quand la visibilité du chauffeur est gênée ou lorsque les lois locales l'interdisent.

Réglementations :

Certains pays ont des lois spécifiant un minimum de lumière traversant la vitre qui pourrait limiter ou interdire l'utilisation de ce produit sur les vitres de véhicules. L'utilisateur est responsable et doit suivre les lois en vigueur pour déterminer la faisabilité de l'application.

Graphismes utilisés pour le marché de l'automobile première monte :

Contactez le service 3M Automobile.

Mise en œuvre

1. Transformation

Impression numérique

Toujours bien lire et suivre les indications données par le fabricant des encres.

En impression numérique, il est nécessaire d'utiliser les bons paramètres machine fournis dans le profil 3M adapté à l'imprimante utilisée : le type d'encre, le RIP et le film. Si ce profil n'est pas disponible, effectuer une linéarisation de l'imprimante, limiter le taux d'encrage et créer le profil ICC. Le meilleur rendu colorimétrique sera donné pour un profil ICC établi sur l'imprimante avec un échantillon de film laminé avec sa protection.

Les profils ICC 3M sont disponibles sur notre site :

www.3Msolutionsgraphiques.fr

Ne jamais dépasser l'encrage maximal pour ce film.

En impression solvant (requis pour ce film) :

Un excès d'encre peut entraîner un changement des caractéristiques physiques du film et de sa masse adhésive, un mauvais séchage, une délamination du film de protection et une durabilité réduite du graphisme.

Toujours prévoir suffisamment de temps dans votre production pour s'assurer d'un séchage adéquat du graphisme. Un temps de 24 à 48 heures est communément conseillé pour s'assurer du séchage du graphisme avant protection. Une impression mal séchée risque de ramollir le film et le déformer. Elle peut amener les solvants de l'encre à migrer dans la masse adhésive, la rendant alors trop agressive à la pose et moins durable dans le temps.

Découpe et semi-découpe au filet coupant

1. Découpe pleine chair

Il est recommandé d'utiliser des lames biseautées verticales. Le biseau vertical doit faire face au graphisme et non pas à la partie qui sera échenillée. Les biseaux taillés ne sont pas recommandés car ils risquent de déchirer le film. Ce risque est accentué si l'on découpe plusieurs épaisseurs en même temps.

Remarque : Les rubans de caoutchouc appliqués sur le bois ne doivent pas dépasser la lame de plus de 0,5 mm.

2. Semi-découpe à froid

Pour découper le film Scotchcal 1229, il faut utiliser des lames en acier. Il est recommandé d'utiliser une feuille de métal comme support pendant la semi-découpe.

Remarque : Les rubans de caoutchouc placés à côté de la lame ne doivent pas la dépasser de plus de 0,5 mm.

Protection :

Si vous souhaitez pelliculer le film Scotchcal™ IJ 1229, vous pouvez utiliser le film de protection 8914i. A défaut, l'impression seule peut être protégée avec le vernis sérigraphique solvant 1920DR. Cette protection va toutefois modifier la brillance du graphisme.

Une protection par pelliculage sera plus particulièrement nécessaire sur véhicules où les graphismes sujets à l'abrasion, au frottement des branches et aux systèmes de lavage automatiques.

Papiers de pré-masquage ou de pré-espacement

Attention de ne pas enlever le film de son liner, ce qui modifie les caractéristiques techniques de l'adhésion dans le temps. Dans ce cas, ne pas tenter de réappliquer le film sur le liner d'origine ou un autre liner.

(voir aussi bulletin 4.3)

	Pré-espacement	Pré-masquage
Non imprimé	SCPS-2	SCPS-100
8914i	Ne pas utiliser	
1920DR	SCPM-19	SCPM-19

2. Préparation du substrat

Toute surface est considérée comme contaminée et doit systématiquement être nettoyée avant la pose d'un film adhésif.

Ne pas utiliser de solvant gras tel que l'alcool à brûler.

Informations spécifiques : voir le bulletin 5.1 : préparation de surfaces

3. Pose
- Se référer aux bulletins d'instructions listés en fin de bulletin pour plus de précisions.
- Utiliser la méthode d'application à sec. Ne pas utiliser de pose à l'eau ou au détergent.
- Le film ne doit pas toucher les joints en caoutchouc des vitrages. Ceci pour éviter l'absorption de l'eau canalisée par ces joints, en cas de pluie.
- Si deux images doivent être posées côte à côte, Utiliser une coupe à joint vif. Ne pas faire de recouvrement.
- Températures d'application : 12°C à 38°C
4. Stockage
- Avant transformation, le film peut être stocké jusqu'à 6 mois après la date de livraison du produit par 3M.
- Dans tous les cas, le film doit être posé dans les 2 ans suivant la date de livraison du produit par 3M.
- Les films doivent être stockés dans un local propre, à un taux d'humidité inférieur à 80%, à l'abri du soleil et à une température maximale de 32°C.
- Voir le bulletin 6.5 : conditions de stockage*
5. Entretien
- Toujours attendre une semaine après l'application avant de nettoyer le marquage.
- Utiliser le même type de produit de nettoyage que celui destiné aux surfaces peintes de haute qualité. Le produit doit être liquide, non abrasif, sans solvant trop agressif et doit avoir un pH compris entre 3 et 11 (ni trop acide, ni trop alcalin).
- Le nettoyage haute pression doit respecter certaines règles :
- Pression maximale de 80 bars
 - Température maximale de 25°C
 - Ne pas positionner la buse à moins de 30 cm de la surface et 60 cm sur les soudures.
 - Laisser le jet perpendiculaire à la surface sans insister sur les bords.
5. Enlèvement
- Ce film a un adhésif enlevable sur verre, acrylique et polycarbonate. L'utilisation d'un générateur de chaleur facilitera la dépose du film.
- Les substrats revêtus d'un enduit antireflet ou anti-rayure peuvent être dégradés durant cette opération.
- Les éventuels résidus sont enlevables avec
- le produit d'enlèvement R231,
 - la solution de nettoyage SG100 ou avec
 - le nettoyant industriel 3M.
- L'enlèvement de ce film peut endommager des surfaces peintes.
6. Fin de vie
- Le film IJ1229 en fin de vie est considéré comme des D.I.B. (Déchet Industriel Banal)

Garanties

1. Garantie standard

3M s'engage à livrer un produit de qualité, conforme aux spécifications techniques requises et à la législation en vigueur en matière de sécurité et de protection de l'environnement.

La garantie 3M d'une durée de 1 an est limitée exclusivement au remplacement du produit défectueux provenant d'un vice de fabrication ou d'un défaut de matière, à l'exclusion de toute pénalité et/ou indemnités pour préjudice direct ou indirect, matériel ou immatériel, consécutif ou non.

2. Garantie Performance dite « PG »

Pour ce produit, 3M propose un niveau supérieur de garantie sous condition :

- d'utilisation exclusive de produits 3M dans la réalisation du graphisme,
- du respect des conseils d'utilisation dispensés :
 - dans ce bulletin produit
 - dans les bulletins produits des autres produits 3M associés
 - dans les bulletins d'instructions, nécessaires à la fabrication du graphisme fini.

Outre le défaut de matière de la garantie standard, la PG couvre la perte d'adhésion, les défauts de découpe, les défauts qui peuvent apparaître pendant la phase d'impression et s'il existe des films enlevables dans la série, l'enlevabilité de ces films est également garantie.

Pour les films IJ imprimables en jet d'encre piezo, les durées de garantie sont indiquées sur notre site internet selon le type d'encre et de matériel d'impression qualifiés par 3M qui sont utilisés dans la fabrication du graphisme fini.

Pour les films sérigraphiables, les durées de garantie pour un produit placé en position verticale +/- 10° sont données par le tableau ci-après :



Les durées de garantie mentionnées dans le tableau ci-avant, sont données pour une application verticale en France métropolitaine. Pour toute autre application ou zone géographique, consulter notre service technique ou notre site internet www.3MsolutionsGraphiques.fr

En cas de défaut avéré, 3M s'engage à remplacer la matière 3M défectueuse, à l'exclusion de toute pénalité et/ou indemnités pour préjudice direct ou indirect, matériel ou immatériel, consécutif ou non.

3. Garantie complémentaire : Système à Composants Compatibles dite « MCS »

La garantie MCS vous offre une garantie sur le graphisme fini et vous assure une tranquillité d'esprit.

Cependant, cette garantie MCS est soumise à conditions et engagements. Nous vous invitons à consulter sur notre site internet www.3MsolutionsGraphiques.fr les documents suivants :

- **Garanties / Garantie MCS™**

Ces documents vous permettent de savoir si vous pouvez bénéficier de la garantie MCS et connaître le niveau de couverture qu'elle vous apporte et que vous pourrez ainsi apporter à vos clients.

Santé et sécurité

Lors de la manipulation de produits chimiques, lire les étiquettes des contenants et les fiches signalétiques pour la santé, la sécurité et les informations environnementales.

Se référer aux Bulletins Produits, Bulletins d'Instructions et Fiches de Données de Sécurité des produits chimiques 3M préconisés dans ce bulletin.

Vous pouvez obtenir les Fiches de Données de Sécurité sur Internet : www.quickfds.fr. En cas d'urgence, contacter le Service de Toxicologie de 3M France au **01.30.31.76.41**

Autres bulletins 3M utiles

Nom du bulletin	Sujet
F1.1	Définitions des termes utilisés dans les bulletins
4.3	Films de pré-masquage et de pré-espacement
5.1	Préparation de surface
600 / 1500	BP&BI des encres piezo solvant
5.5	Application méthode sèche
6.5	Stockage, maintenance et retrait

Note importante

Les informations contenues dans les bulletins produits et bulletins d'instructions sont sujettes à changement. L'acheteur reconnaît être en possession des bulletins les plus récents et de l'ensemble des précautions d'emploi relatives aux produits vendus.

3M ne saurait être responsable des conditions de préconisation et de mise en œuvre des produits qui, sauf demande expresse, ne lui incombent pas.

3M France recommande en conséquence à l'acheteur, avant de mettre un produit en œuvre, de s'assurer qu'il convient exactement à l'emploi envisagé, en procédant, au besoin, à des essais préliminaires. Les conditions de garantie de nos produits sont régies par nos Conditions Générales de Vente et la législation en vigueur.

Mise à jour du bulletin

Les raisons du changement de version sont :

- Mise en format sur une colonne, plus facile à lire en format informatique.
- Mise en place d'une nouvelle charte graphique sur les bulletins 3M communication graphique.

Assistance technique

Pour toute information spécifique sur les produits du Département Communication Graphique,

- connectez-vous au site : www.3msolutionsgraphiques.fr
- ou contacter le Service technique au 01.30.40.26.76
- ou adressez un courriel à : bpanetta1@mmm.com
- ou écrire à :
3M France
Centre Technique Clients
Av Boulé - BP 28
95250 Beauchamp