



Film d'habillage

Série 1080

Bulletin de produit

Description du produit Les films d'habillage de la série 1080 sont des films bi-couches coulés durables, conçus pour la préparation esthétique, la décoration et l'habillage complet des véhicules de couleur unie, et ne nécessitent pas de protection graphique supplémentaire.

Ces films vinyliques sont vendus en rouleaux de 1,52 m de largeur, ce qui permet d'habiller pratiquement n'importe quelle partie extérieure d'un véhicule sans raccords.

Les films offrent une excellente opacité qui permet de masquer les surfaces à contraste élevé, et ils sont désormais résistants aux projections d'essence et extrêmement résistants dans toutes les conditions climatiques.

Le film d'habillage 3M™ 1080 est doté des technologies 3M™ Controltac™ et 3M™ Comply™. La technologie 3M™ Controltac™ minimise la surface de contact initiale de l'adhésif et permet à l'applicateur de repositionner le film graphique pendant la pose.

Ceci facilite l'installation de films graphiques de grande taille dans une large plage de températures.

Les produits dotés de la technologie 3M™ Comply™ disposent de canaux de libération d'air pour une installation du film graphique sans bulles, rapide et simple.

Ligne de produits	Habillage extérieur automobile	1080-GX	X = code couleur, opaque, brillant, adhésif permanent (gris) avec Comply™. Large choix dans une grande gamme de couleurs.
		1080-MX	X = code couleur, opaque, mat, adhésif permanent (gris) avec Comply™. Large choix dans une grande gamme de couleurs.
		1080-BRX	X = code couleur, opaque, brossé, adhésif permanent (gris) avec Comply™. Large choix dans une grande gamme de couleurs.
		1080-CFX	X = code couleur, opaque, carbone, permanent (gris) avec Comply™. Large choix dans une grande gamme de couleurs.

Caractéristiques du produit Voici des valeurs typiques de produits non transformés. Veuillez contacter votre distributeur 3M pour une spécification personnalisée.

Caractéristiques physiques & Application	Matière	Vinylic coulé	
	Finition de surface	Surface texturée, brillante et mate (voir ligne de produits)	
	Épaisseur (film)	90 µm (0,09 mm)	
	Type d'adhésif	Solvant acrylique ; sensible à la pression, repositionnable	
	Aspect de l'adhésif	Gris	
	Liner	Papier dont les deux faces sont dotées d'un revêtement en polyéthylène	
	Adhésif	Environ 20 N/25 mm	FTM 1 : Pelage 180°, substrat : verre ; conditions : 24 h 23°C/50 % humidité relative

Référence complémentaire Peinture d'automobile : environ 11 N/25 mm - environ 22 N/25 mm

Méthode d'application À sec uniquement !

Rétrécissement appliqué < 0,4 mm FTM 14

Température d'application +16°C (air et substrat)

Température de service -60°C à +107°C

Type de surface Plane ou courbe simple, et courbes composées modérées typiques des véhicules de tourisme

Type de substrat Aluminium, verre, PMMA, PC*, ABS, peinture

PC*, PETG* : Peut nécessiter un séchage à chaud avant utilisation

Enlèvement du film graphiq Retrait des substrats avec chaleur et/ou produits chimiques.

Le fabricant décline toute responsabilité quant à la facilité ou la rapidité de retrait du film graphique. Veuillez à ce que la température de l'air et du substrat soit adaptée.

Stockage Durée de vie

2 ans à partir de la date sur le boîtier d'origine.
Jusqu'à 2 ans sans traitement, ou 1 an si traitement et appliqué dans l'année qui suit le traitement.

Conditions de stockage

Entre +4°C et +40°C, à l'abri de la lumière directe du soleil, conteneur d'origine dans un endroit propre et sec

Inflammabilité Les normes d'inflammabilité varient selon les pays. Veuillez contacter votre interlocuteur local 3M pour les détails.

Durabilité

Film non traité

Les données suivantes concernant la durabilité sont données uniquement pour les films non traités !

Garantie de performance 3M™ et MCS™

3M fournit une garantie supplémentaire sur un graphisme appliqué et fini, dans le cadre du programme de garantie 3M™ MCS™.

Zones climatiques

La durabilité du film graphique est largement déterminée par le climat et l'angle d'exposition. Vous trouverez ci-dessous un tableau indiquant la durabilité de chaque produit en fonction de son angle d'exposition et de sa situation géographique.

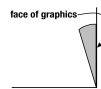
Zone 1 Europe du Nord, Italie (au nord de Rome), Russie

Zone 2 Zone méditerranéenne sans l'Afrique du Nord, Afrique du sud

Zone 3 Région du Golfe, Afrique

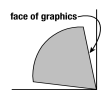
Types d'exposition

Verticale :



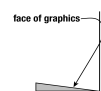
La face du film graphique est située à un angle de $\pm 10^\circ$ par rapport à la verticale.

Non verticale :



La face du film graphique est située à un angle supérieur à 10° par rapport à la verticale et supérieur à 5° par rapport à l'horizontale. Cela comprend les surfaces non verticales des habillages de véhicules ou des films graphiques sur remorques ou camions de flottes.

Horizontale :



La face du film graphique est à un angle de $\pm 5^\circ$ par rapport à l'horizontale.

Intérieur : Intérieur signifie une application à l'intérieur d'un bâtiment sans exposition directe aux éléments.

Exposition extérieure verticale	Zone 1	Zone 2	Zone 3
blanc/noir	6 ans	4 ans	3 ans
couleurs	5 ans	3 ans	2,5 ans
métallisé	5 ans	3 ans	2,5 ans
Exposition extérieure non verticale	Zone 1	Zone 2	Zone 3
blanc/noir	4 ans	2,5 ans	2 ans
couleurs	3 ans	1,5 an	1 an
métallisé	3 ans	1,5 an	1 an
Exposition extérieure horizontale	Zone 1	Zone 2	Zone 3
blanc/noir	3 ans	2 ans	1 an
couleurs	2 ans	1 an	6 mois
métallisé	2 ans	1 an	6 mois
Application en intérieur	Zone 1	Zone 2	Zone 3
intérieur	10 ans	10 ans	10 ans

Remarque importante Les indications relatives à la durabilité des films de couleur et métallisés comprennent les finitions brossé et carbone.

Limitations des utilisations

3M ne conseille, ni ne garantit aucune des utilisations spécifiques suivantes. Il vous est toutefois recommandé de nous contacter afin de nous faire part de vos besoins de sorte que nous puissions vous recommander d'autres produits.

Graphismes appliqués sur

- des substrats à faible énergie de surface ou dotés d'un revêtement à faible énergie de surface.
 - acier inoxydable.
 - surfaces sales et rugueuses.
 - surfaces dont la peinture est en piteux état pour permettre une bonne adhérence au substrat
 - autres que des surfaces planes ou à courbe simple.
- Remarque : En cas d'utilisation sur des surfaces plus difficiles, il est recommandé d'effectuer des entailles de détente.
- bateaux si le graphisme est appliqué sous la ligne d'eau statique.
 - graphismes de bateau dont les bords ne sont pas scellés.
 - substrats peints qui ne sont pas d'origine sur la plupart des véhicules.

Retrait du film graphique de

- panneaux ou graphismes existants qui doivent rester intacts.
- véhicules sur lesquels la peinture appliquée n'est pas la peinture du fabricant d'origine.

Graphismes soumis à

- une exposition régulière aux vapeurs ou déversements d'essence dans les stations d'essence, les sites de ravitaillement en carburant.
- faucardage quand le ruban de protection doit adhérer au liner exposé.

Remarque importante

- Les produits de la division commerciale des films graphiques 3M ne sont pas soumis à des tests de contrôle liés aux spécifications du fabricant automobile !

Fabrication des films graphiques

À plat ou enroulé avec la face du film graphique à l'extérieur et un centre du rouleau avec un diamètre de 130 mm (5 pouces) ou plus. Ces méthodes permettent de prévenir le froissement de la doublure ou le dégagement du ruban de protection, le cas échéant.

Graphismes finis pour navires

Application Veuillez vous reporter au bulletin du produit ATR « Recommandations relatives à la bande d'application » pour obtenir des informations concernant la sélection et l'utilisation d'une bande d'application adaptée à ce produit.

[> Bulletin du Produit Recommandations relatives à la bande d'application <](#)

Veuillez vous reporter au bulletin d'instructions 5.1 « Sélection et préparation des substrats pour l'application des graphismes » pour obtenir des informations générales concernant l'application.

[> Bulletin d'instructions 5.1 « sélection et préparation des substrats pour l'application des graphismes » <](#)

Remarque importante Le préchauffage des bords doit être réalisé à des températures comprises entre 40°C et 60°C.
Il est recommandé d'utiliser des raclettes à manche souple et de mouiller le manche afin d'éviter de griffer la surface du film pendant la pose (par exemple, le film noir brillant 1080-G12)
Les films brillants doivent être appliqués avec une forte pression de la raclette pour supprimer l'air par les canaux de
Il faut éviter d'étirer le film sur les bords pour prévenir tout rétrécissement et toute décoloration.
Une chaleur excessive et l'étirement des films de couleur claire peuvent entraîner un changement de la brillance et des
Les insertions du film et les entailles de détente dans les renforcements sont recommandées.
Les surfaces à tension superficielle élevée comme le verre automobile doivent être recouvertes avec du ruban-cache ou de la bande de protection pour éviter le dépôt de résidus d'adhésif lors de l'enlèvement du film sur le substrat. Il est préférable de retirer le film lentement et à un angle de pelage < 90°.
L'aspect de la couleur des films métallisés 1080 appliqués sur les véhicules peut légèrement changer si les films sont appliqués sur des peintures d'automobile de couleurs différentes.

Maintenance et nettoyage Utilisez un nettoyant conçu pour les surfaces peintes de haute qualité. Le nettoyant doit être mouillé, non abrasif, sans solvants forts et avoir une valeur pH comprise entre 3 et 11 (ni à forte concentration acide, ni à forte concentration alcaline).

Veuillez vous référer au bulletin d'instructions 6.5 « Stockage, traitement, maintenance, enlèvement de films et couverture » pour obtenir des informations générales concernant la maintenance et le nettoyage.

[> Bulletin d'instructions 6.5 « Stockage, traitement, maintenance, enlèvement de films et couverture » <](#)

Attention ! Les brosses et la cire utilisées dans les laveries automatiques de voitures donneront aux couleurs mates un aspect de plus en plus brillant.

Remarques Le présent bulletin fournit des informations techniques uniquement.

Remarque importante Toutes les questions liées à la garantie et à la responsabilité quant au présent produit sont régies par les dispositions relatives à la vente et soumises, le cas échéant, à la législation en vigueur.
Avant toute utilisation, l'utilisateur est tenu de déterminer l'aptitude du produit à l'usage nécessaire ou prévu et il assumera tous les risques et responsabilités qui y sont liés.

Informations complémentaires Veuillez visiter le site de votre distributeur local sur www.3Mgraphics.com pour en savoir plus :
- détails sur la garantie 3M™ MCS™ et la garantie de performance 3M
- bulletins d'instructions supplémentaires
- un aperçu complet du produit sur les matériaux 3M est offert

Commercial Graphics

http://solutions.3m.com/wps/portal/3M/en_EU/3MGraphics/GraphicSolutions/

3M, Controltac, Envision, Panagraphics, Panaflex, Scotchcal, Comply and MCS are trademarks of 3M Company. All other trademarks are the property of their respective owners.

The use of trademark signs and brand names in this bulletin is based upon US standards. These standards may vary from country to country outside the USA.