

3M Scotchlite^{MR} Tecido Refletivo Prata 9910

Descrição

O Tecido Refletivo 3M Scotchlite 9910 Tecido Prata lavagem industrial é composto por lentes retrorefletivas expostas de grande angularidade, fixadas com uma camada de polímero especial sob um de tecido durável 100% poliéster.

Desempenho Retrorefletivo

O coeficiente de retroreflexão (R_A , em $cd/lux/m^2$) é medido por métodos rastreáveis de acordo com um dos seguintes procedimentos de teste de intensidade retrorefletiva:

- ASTM E809 e E810 (R_A)
- CIE54: 1982 (R')

Os valores de R_A foram medidos nos ângulos de entrada e observação específicos relacionados. Todos os valores de R_A típicos foram medidos em filmes não selados. Os valores de R_A são médias dos valores encontrados quando avaliados a partir de ângulos de orientação com intervalo de 90° , salvo mencionado em contrário. O ângulo de orientação 0° deve ser assumido no sentido do comprimento dos rolos fornecidos pela 3M. Estes dados foram gerados pela 3M e se baseiam em testes de novos produtos. O uso, a lavagem e as condições ambientais afetam o desempenho. Entre em contato com seu representante 3M para obter as especificações do produto.

Ângulo de Entrada	Ângulo de Observação	R_A Típico	R_A Mínimo
-4,0°	0,2°	500	330
+5,0°	0,33°	330	250

COR

Produto	Cor à Luz do Dia	Cor Refletida
9910	Prata	Branca

Desempenho Físico

O material retrorefletivo Scotchlite tecido prata 3M 9910 é certificado para atender à norma ANSI/ISEA 107-1999 para desempenho retrorefletivo Nível 2 à norma EN 471 para desempenho retrorefletivo Nível 2, além de atender ou exceder às seguintes especificações:

Desempenho Físico	Produtos Aprovados
Retrorefletividade: (Inicial)	ANSI/ISEA 107-1999 Nível 2 (Tabela 5) EN471 Nivel 2 (Tabela5)
Abrasão: RA ≥100	EN 530 Método 2 5000 ciclos
Flexão: RA ≥100	ISO 7854 Método A 7500 ciclos
Dobramento a Frio: RA ≥100	ISO 4675 (-20°C)
Ciclo de Temperatura: RA ≥100	12 horas @ (50±2)° 20 horas @ (-30±2)°C
Lavagem: RA ≥100	ISO 6330 Método 2ª - 100 ciclos @60°C ISO 6330 Método 2ª - 50 ciclos @90°C
Lavagem Industrial	Conforme Instrução de Lavagem industrial do produto utilizando Milnor®, programa comercial #5 50 Ciclos.
Refletividade a Úmido: RA ≥100	ANSI/ISEA 107-1999 Aexo A EN 471 Anexo A
Refletividade a Úmido: RA ≥100 Refletividade Úmida: RA ≥100	ISO 3175 Método 9.1 50 ciclos

¹ Medido a um ângulo de observação de 0,2° e ângulo de entrada de 5,0°.

Desempenho

Embora a utilização do Material Refletivo 3M Scotchlite^{MR} melhore a visibilidade, nenhum material refletivo pode garantir visibilidade absoluta, particularmente, em condições adversas. O desempenho irá variar dependendo da utilização real, condições de exposição e manutenção. O usuário deve avaliar o produto para sua necessidade específica.

Instruções de Aplicação

3M Saúde Ocupacional

Disque Segurança: 0800 550705

www.3M.com.br/refletivos

Revisado em Novembro de 2011



Importante: Testar cada aplicação de acordo com as instruções de uso apropriadas e necessárias para o produto acabado. A vida útil do material 3M Scotchlite 9910 Tecido Prata depende do método de limpeza e das condições de uso do mesmo.

Sempre que duas ou mais partes de do material 3M Scotchlite 9910 Tecido Prata forem usadas juntas em uma única superfície ou como conjunto, elas deverão ser compatíveis para assegurar cor uniforme à luz do dia e refletividade à noite.

Corte: Recomenda-se corte em matriz, embora o tecido possa também ser cortado à mão ou em guilhotina.

Costura: Costurar usando máquina de costura de ponto cerrado com não mais de 12 pontos de costura por polegada (2,54 cm), e não menos que 2 mm da borda do tecido refletivo. Para obter melhores resultados, aplicar a tecidos de peso leve e médio.

Instruções de Uso e Manutenção

Importante: Testar cada aplicação de acordo com as instruções de uso apropriadas e necessárias para o produto acabado. A vida útil do material refletivo Scotchlite™ Tecido prata 9910 depende do método de limpeza e das condições de uso do mesmo.



Lavagem: Lavagem na máquina, 60°C

Alvejante: Não utilizar alvejante

Secagem: Secagem de roupas em secadora elétrica no ponto médio, 50°C

Ferro de Passar: Não utilizar

Lavagem a seco: Não Lavar a seco

Recomendação para Lavagem Industrial

- Utilize detergentes altamente surfactantes e de baixa a média alcalinidade. Não utilize detergentes que contêm hidróxido de sódio ou potássio livre.
- Não utilize surfactantes solventes.
- Processos de lavagem para tratamento de manchas irão reduzir em muito a vida do material refletivo 3M Scotchlite 9910 Tecido Prata.
- Não utilize cloro ou alvejante de perborato.
- Temperatura máxima de lavagem: 75°C
- Ciclos de descanso/espumas: Menos que 15 no total.
- Prensagem: Não exceder 150°C .
- Lavagem a Seco: A temperatura de entrada do túnel não deve exceder 120°C . A temperatura máxima da pilha de exaustão deve ser de 90°C.

Armazenamento e Vida Útil

Armazenar em uma área fria e seca e usar dentro de dois anos após a data de recebimento. Armazenar os rolos em suas embalagens de transporte originais. Retornar rolos parcialmente usados à embalagem ou suspender horizontalmente através do ponto médio. Folhas soltas deverão ser armazenadas horizontalmente.

Precauções de Manuseio em Ambientes Quentes e Úmidos

Material refletivo Scotchlite Tecido prata 9910 contém uma camada de alumínio como parte de sua estrutura. Danos à camada de alumínio podem ocorrer quando a superfície frontal do produto entra em contato direto com as mãos durante a aplicação e, em seguida, fica exposta a condições de calor e umidade maiores que 25°C e maiores que 70% de umidade relativa, por um período de semanas. Estes danos não afetam o desempenho do produto. Para maiores informações, consultar o Boletim Técnico PSP TP01.02.