

Máscara de Solda 3M Speedglas™ SL (Super Light)



DESCRIÇÃO

A Máscara de Solda 3M Speedglas SL (código 701120) é desenvolvida para atender soldadores que desejam peso reduzido e conforto elevado.

- Pode ser usado na maioria das operações de solda até tonalidade 12.
- Fácil de operar e dar manutenção.
- Cinco tonalidades selecionáveis: 8, 9, 10, 11 e 12.
- Quatro níveis selecionáveis de sensibilidade, garantindo uma confiável detecção do arco de solda.
- Excelente visibilidade em estado claro, ton. 3, para fácil preparação da solda e tratamento após a soldagem.
- Função Auto ON e OFF (liga/desliga automaticamente).
- Ajustes múltiplos para maior conforto.
- Pode ser usado em conjunto com respiradores sem manutenção 3M para solda.

APLICAÇÕES

A Máscara de Solda Speedglas SL é desenvolvida para a maioria das operações de solda. Especificamente para eletrodo, MIG/MAG and TIG onde a tonalidade de 8-12 é recomendada.

GARANTIA

Garantia de 24 meses para o Filtro de Luz após a data de fabricação dos produtos, se utilizados adequadamente, em temperaturas que variam de -5°C a +55°C e, conservada a temperatura de -30°C a +70°C.

APROVAÇÕES

A Máscara de Solda Speedglas SL e filtros de solda são aprovados como sistemas de proteção aos olhos e face. O sistema se enquadra com as exigências no padrão europeu (mencionadas ao lado) e possuem certificado de aprovação do Ministério do Trabalho do Brasil (CA) nº 19019.

Os filtros de luz para proteção em soldagem contra efeitos danosos de radiações ultravioleta, luz visível e infravermelha foram aprovados pelas normas européias ao lado, bem como possuem aprovação para a norma ANSI-Z87-1:2003 dos EUA. No Brasil o Ministério do Trabalho recomenda que os testes sejam realizados de acordo com a norma ANSI-Z87-1.

3M Segurança Pessoal

Disque Segurança: 0800 0550705

www.3Mepi.com.br

www.youtube.com/3Mepi

Revisado em Agosto de 2015

Este produto é aprovado por termo de responsabilidade técnica porque no Brasil não existe laboratório capacitado para testes de filtro de auto-escurecimento.

NORMAS

- Filtro de Luz de Auto-escurecimento (Classe 1/1/1/2)

EN 379:2003 Personal eye-protection – Automatic welding filters (“Proteção visual individual – Filtros de auto escurecimento para soldagem”)

Sendo que:

1 Classe ótica/1 Classe difusão da luz/1 Classe variação da transmitância luminosa/2 Classe Dependência de ângulo da transmitância luminosa (opcional)

- Placa de Proteção externa (Classe 1FT)

EN 166:2001 Personal eye-protection – Specifications (“Proteção individual aos olhos – Especificações”)

- Placa de proteção interna (Classe 1S)

EN 166:2001 Personal eye-protection – Specifications (“Proteção individual aos olhos – Especificações”)

- Máscara de solda (Classe F)

EN 175:1997 Personal protection – Equipment for eye and face protection during welding and allied processes. (“Proteção individual aos olhos – Equipamentos para proteção aos olhos e face durante processos de soldagem e atividades correlatas”)

Resistência mecânica (Siglas)

- Sem símbolo: robustez mínima;

- S: robustez alta;

- F: resistência mecânica a partículas de alta velocidade com baixa energia de impacto (45 m/s);

- B: resistência mecânica a partículas de alta velocidade com média energia de impacto (120 m/s);

- T: indica que o teste de resistência ao impacto de partículas em alta velocidade foi conduzido em temperaturas extremas (-5°C a +55°C).

PADRÕES ADICIONAIS

EN 169:2002 Proteção individual aos olhos – Filtros para solda e técnicas relacionadas – Exigências de transmitância e recomendação de uso EN 61000-6-3:2001 Compatibilidade Eletromagnética (EMC) – Parte 6-3: Padrões Genéricos – Emissão padrão para ambientes residenciais, comerciais e industriais de pequeno porte.

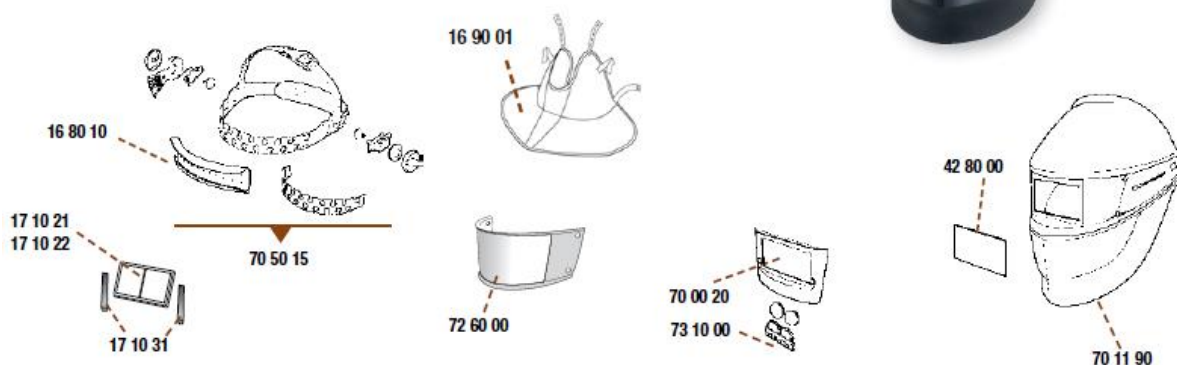
EN 61000-6-2:2001 Compatibilidade Eletromagnética (EMC) – Parte 6-2: Padrões Genéricos – Imunidade para ambientes industriais

MATERIAIS

- Placas de proteção: Policarbonato
- Plásticos: PPA, PA, PBT
- Parte Ótica: Elementos de Cristal Líquido, Vidro, Polarizadores
- Eletrônicos: Conjunto de placa com circuito impresso
- Baterias: Lithium 3V Tipo CR 2032

VISTA EXPLODIDA

3M Speedglas^{MR} Série SL



Referência	Descrição	Referência	Descrição	Referência	Descrição
16 80 10	Tira de Absorção em Algodão.	70 00 20	Filtro de Luz 3M Speedglas ^{MR} SL 3/8-12.	72 60 00	Placa Externa p/ 3M Speedglas ^{MR} SL, embalagem c/ 5 peças - N. 030226.
16 90 01	Proteção de Pescoço.	70 11 90	Másc. 3M Speedglas ^{MR} SL (s/ Suspensão e s/ Filtro de Luz).	73 10 00	Suporte de Bateria.
42 80 00	Visor Interno p/ 3M Speedglas ^{MR} 9002 V/9002 D (91x42mm) - N. 420200, embalagem c/ 5 peças.	70 50 15	Suspensão Completa.		

Consultar disponibilidade da peça no Brasil

LIMITAÇÕES DE USO

A máscara de solda 3M Speedglas SL não é apropriada para soldas a laser ou corte a laser. A máscara de solda é excelente para todas as posições, exceto trabalho intenso sobre a cabeça, em operações de corte e solda devido ao risco de metal derretido.

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

Peso	370 g (conjunto completo)
Suspensão	possibilidade de ajustes múltiplos
Cabeça	tamanho 50 – 64 (duas partes substituíveis da frente da cabeça)
Máscara	distância da face e ajuste de ângulo
Área visual	42 x 93 mm
Proteção UV / IV	conforme a tonalidade 12 (permanente)
Tempo de mudança claro-escuro	0,1 ms (+23°C)
Tempo de mudança escuro-claro	
Tonalidade 8	60 ms
Tonalidade 9	100 ms
Tonalidade 10	150 ms
Tonalidade 11	200 ms
Tonalidade 12	250 ms
Modo claro	Tonalidade 3
Modo escuro	Tonalidades 8, 9, 10, 11 e 12
Estado de falha/desligado	Tonalidade 3
Tipo de bateria	2 x CR 2032 (lítio 3 Volt)
Vida útil da bateria	1500 h (normal)
Escala de temperatura	
Uso	-5°C a +55°C
Armazenagem	-30°C a +70°C

INSTRUÇÕES DE USO

On/Off : O filtro de luz Speedglas SL liga e desliga automaticamente.

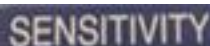
Seleção da tonalidade

A rectangular button with the word "SHADE" in white capital letters on a dark background.

Cinco diferentes tonalidades estão disponíveis em modo escuro 8, 9, 10, 11 e 12. Para saber em qual tonalidade o filtro de luz está configurado no momento, momentaneamente pressione o botão "Shade".

Para selecionar outra tonalidade, pressione o botão "Shade" novamente enquanto o LED estiver piscando, e então continue pressionando o botão até que o LED chegue à tonalidade desejada.

Ajuste de sensibilidade do sensor

A rectangular button with the word "SENSITIVITY" in white capital letters on a dark background.

O controle da performance do sistema de detecção de luz (que responde à luz emitida pelo arco de solda) é feito através do botão "Sensitivity". Para saber em qual posição o filtro de luz está configurado no momento, momentaneamente pressione o botão "Sensitivity". Para

3M Segurança Pessoal

Disque Segurança: 0800 0550705

www.3Mepi.com.br

www.youtube.com/3Mepi

Revisado em Agosto de 2015



selecionar outra sensibilidade, pressione o botão "Sensitivity" novamente enquanto o LED estiver piscando, e então continue pressionando o botão até que o LED chegue à posição desejada.

Posição 1: Configuração menos sensível. Usada se houver luminosidade de outros soldadores ao redor.

Posição 2: Posição normal. Usada para a maioria das operações de solda em locais fechados e ao ar livre.

Posição 3: Posição para solda com corrente baixa ou onde o arco de solda se torna estável. (Ex. Solda TIG com amperagem baixa).

Posição 4: Sensibilidade extrema de detecção de luz. Apropriada para solda com corrente muito baixa ou "solda encoberta" onde parte do arco está fora do campo de visão.

Encontrando a configuração correta do detector

Para encontrar uma configuração de sensibilidade apropriada para o detector, comece com a configuração antes da solda na posição 2. Esta é uma posição normal que funciona na maioria das situações.

Se o filtro não escurecer durante a solda como desejado, aumente a sensibilidade para 3 ou 4 até que uma mudança definida para a posição escura se estabeleça. Se uma sensibilidade muito alta for selecionada, é possível que o filtro se mantenha na posição escura depois da solda, devido à luz ambiente. Se isto acontecer, diminua a sensibilidade até chegar em um ponto em que o filtro escureça e clareie conforme desejado.

Se o filtro funcionar bem na posição 2, mas escurecer devido à outro processo de solda acontecendo simultaneamente no local, selecione a posição 1.

Indicador de bateria descarregada

O indicador de "bateria descarregada" pisca repetidamente quando a bateria tiver que ser trocada.

IMPORTANTE

O filtro de solda não escurecerá em aplicações onde não houver luz proveniente da solda visível pelo sistema de detecção de luz.

Outras fontes de luz que pisquem rápido, como luzes de emergência, provocam reação no detector de luz e fazem o filtro alternar entre claro e escuro com a mesma frequência que a fonte de luz piscante.

A bateria deve ser trocada quando o indicador de "bateria descarregada" pisca ou os LED's de tonalidade e sensibilidade não piscam quando os botões são pressionados.

Identificação de Lote e Data de Fabricação do Filtro de Luz da 3M



Descarte das Baterias do Filtro de Luz



O uso ou destinação inadequada pode causar danos a saúde e ao meio ambiente.



Após vida útil, não descartar em lixo comum.

Recicle. Procure um ponto de entrega voluntária (PEV) ou devolva ao fabricante.

IMPORTANTE

Alguns fatores podem afetar o desempenho e as características dos produtos 3M em determinadas aplicações. Leia com atenção as instruções, bulas e manuais que acompanham os equipamentos antes do uso. Recomendamos que todos os produtos sejam avaliados previamente antes de sua utilização de rotina.

PARA OBTER MAIS INFORMAÇÕES e assistência em relação aos Produtos de Segurança e Proteção à Saúde 3M, entre em contato com seu representante local da 3M ou ligue para o Disque-Segurança 3M pelo 0800-0550705.