



6035PC, 6035PL и 6038PC, 6038PL Лента клейкая двусторонняя безосновная с низким содержанием летучих компонентов

Техническая информация

Октябрь 2008

Описание адгезива		Ленты 3M™ 6035 и 6038 с чувствительным к давлению клеем обладают высокой адгезией к сложным поверхностям и отличаются пониженным содержанием летучих компонентов. Ленты идеально подходят для применения в интерьере автомобиля.		
	Продукт	Адгезив	Лайнер: Крафт бумага с покрытием	Толщина ленты
	6035PC PL	Акриловый, 300MP	58# 83#	0,127 мм
	6038PC PL	Акриловый, 300MP	58# 83#	0,203 мм

Отрыв под 90° (ASTM D3330)

Адгезив	Поверхность	Отрыв под 90°		
		Начальная (20 мин)	72 часа 20С	72 часа 70С
		Н/100мм	Н/100мм	Н/100мм
6035	НержСталь/ПК/ПП/АБС	112/97/нд/нд	143/105/80/102	182/73/69/85
6038	НержСталь/ПК/ПП/АБС	181/137/нд/нд	230/160/105/157	270/116/90/131

Условия работы

Температура:
Минимальная -40°C
Максимальная (длительно) 121°C
Максимальная (кратковременно) 177°C

Влажность:
Нет изменений при 100% влажности при 30°C

Хранение:
24 месяца с даты производства при условии хранения в оригинальной упаковке при 21°C и 50% относительной влажности.

Набор прочности:
Соединение набирает прочность со временем.

Сопrotивляемость УФ излучению:
Высокая



6035PC, 6035PL и 6038PC, 6038PL Лента клейкая двусторонняя безосновная с низким содержанием летучих компонентов

Испытания на стойкость		6035	6038
	Нагрузка	H/100 мм	H/100 мм
	Неэтилер. Бензин 1 час КТ	71	139
	МЭК 1 час КТ	43	102
	Масло 72 часа при 49°C	124	196
	Разб. Кислота pH 4 – 4 часа	97	152
	Разб. Щелочь pH 10 – 4 часа	89	145
	Вода 100 часов КТ	147	152
	7 дней 32°C и 90% влажн.	153	235
	Хлорид натрия 5% - 72 часа КТ	124	222
	УФ- 30 дней	209	241
	Цикл. Температура: 4 часа 70°C, 4 часа -29°C, 16 часов КТ x 3 раза	147	219

Доступные размеры: 25,4 – 76,2 мм X 54,8 м – макс. размер рулона
76,2- 127 мм X 165м – макс. размер рулона
127- 1524 мм X 329м – макс. размер рулона
Диаметр втулки- 76,2 мм
Допуск ширины +- 0,79 мм
Другие размеры доступны под заказ

Рекомендации по нанесению	Для получения максимальной прочности соединения поверхности следует тщательно очистить и высушить. Типичные растворители для очистки поверхности – гептан (для сильно замасленных поверхностей) и изопропанол. При использовании растворителей следуйте рекомендациям производителя по безопасной работе. Рекомендуется использовать химически чистый растворитель, так как бытовые растворители могут содержать нелетучие примеси, снижающие величину адгезии. При нанесение адгезива и при окончательной сборке изделия необходимо приложить давление для обеспечения контакта адгезива с поверхностью. Пластиковый инструмент с ровным жестким краем, имеющий ширину, равную ширине клеевого шва, может использоваться для прижима. Оптимальная температура нанесения – от +21 до +38°C. Нанесение при температурах ниже +10°C не рекомендуется, но правильно нанесенный адгезив работоспособен в широком диапазоне температур. Для получения рекомендаций по подбору оборудования для нанесения адгезива свяжитесь с представителем компании 3M.
Дополнительная информация	Дополнительные данные о продукте или консультацию по продажам можно получить в компании «3M Россия» по тел. +7(495)784-74-74

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению.

В этой связи компания 3M не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.



**6035PC, 6035PL и 6038PC, 6038PL Лента клейкая
двусторонняя безосновная с низким содержанием
летучих компонентов**

3M Россия
Отдел промышленных клейких лент
Москва, 121614
Ул. Крылатская дом 17 стр. 3
Бизнес-парк «Крылатские Холмы»
Tel: +7(495) 784 7474
Fax: +7(495) 784 7475

