

3M

Extreme Sealing Tape

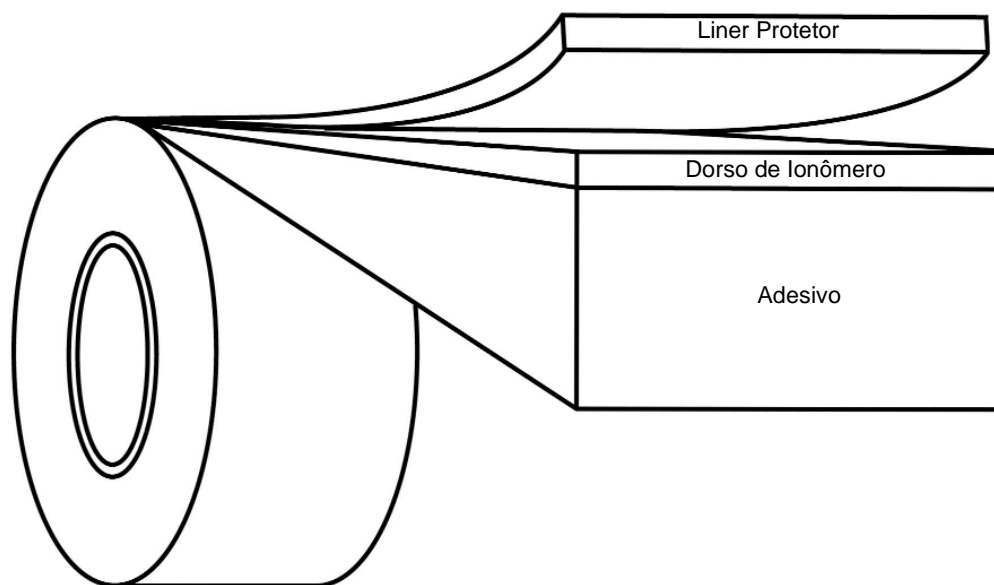
4411N • 4411G • 4412N • 4412G

Boletim Técnico

Outubro, 2011

Descrição do Produto 3M™ Extreme Sealing Tape é uma fita simples face com adesivo sensível à pressão desenvolvida para aplicações de difícil vedação. O dorso da fita é constituído de um ionômero muito resistente e flexível e resistente à abrasão. O adesivo acrílico muito macio e espesso tem excelentes propriedades de vedação e boa durabilidade externa. Esta fita foi desenvolvida para vedação de alto desempenho em veículos comerciais, aplicações industriais e de manutenção. O adesivo foi desenvolvido para aderir bem ao dorso ionômero de modo que pode ser usado sobreposição da fita enquanto se mantém uma vedação forte.

Construção



Construção	Espessura (mm)				Description
	4411N	4411G	4412N	4412G	
Liner Protetor	0.08				Filme de Poliéster Translúcido
Dorso de Ionômero	0.1				Copolímero de Acrílico e Etileno
Adesivo	0.9		1.9		Acrílico multiuso muito conformável
Espessura total da fita	1.0		2.0		Sem o liner

3M™ Extreme Sealing Tape

4411N • 4411G • 4412N • 4412G

Orientações de Aplicação

Dependendo da superfície a ser vedada, um dos três procedimentos de limpeza deverá ser seguido:

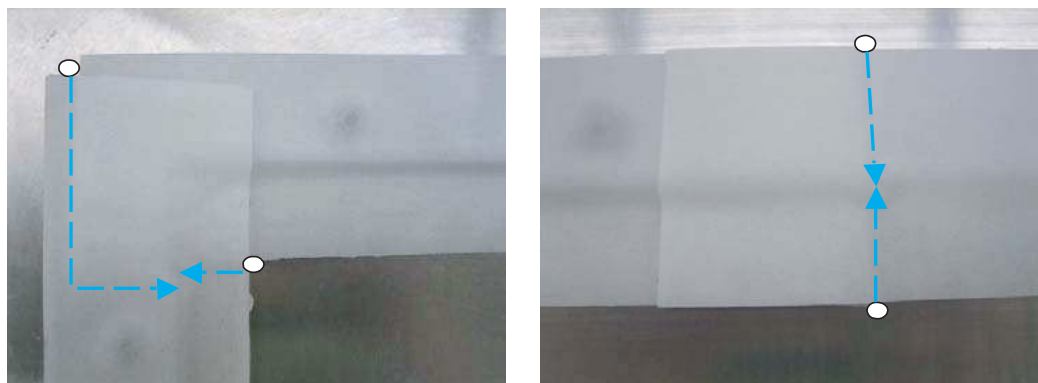
- 1) Limpeza com uma mistura 50:50 álcool isopropílico* e água seguido pela aplicação do Primer 3M™ AP-111 para fixações em metal e a maioria das pinturas, ou
- 2) Limpeza com uma mistura 50:50 álcool isopropílico* e água seguido pela aplicação do Primer 3M™ P-8215/94 para fixações em plásticos e borrachas, vidros serigrafados ou
- 3) Limpeza com uma mistura 50:50 álcool isopropílico* e água seguido pela aplicação do Primer de Silano (AP115) 3M™ para fixações em vidro sem serigrafia.

**Podendo usar apenas álcool isopropílico para limpeza.*

A temperatura ideal para aplicação da fita deve estar entre 21°C e 30°C. A fita geralmente atinge a adesão total após 24h, porém proporciona vedação imediata. Não é recomendável a aplicação da fita em temperaturas abaixo de 10°C a. Uma vez aplicado corretamente a resistência a baixa temperatura e geralmente satisfatória.

Ainda com o liner protetor, aplicar a fita manualmente exercendo uma leve pressão. Em lugares de difícil acesso como cantos ou juntas poderá ser necessário o uso de espátula ou rolo de borracha para conformar a fita nas irregularidades, rebites, parafusos, etc. Retirar o liner protetor e para otimizar a adesão pressionar novamente com o rolo de borracha.

Em pequenos espaços onde a fita não conseguir realizar a vedação devido ao difícil acesso recomendamos o uso em conjunto do Selante 3M™ 4000UV Híbrido Fast Cure.



As setas azuis nas imagens acima indicam um caminho potencial de infiltração por capilaridade por água em caso de falha de adesão. Os círculos brancos indicam onde o Selante 3M 4000UV deve ser aplicado para evitar infiltração.

3M™ Extreme Sealing Tape

4411N • 4411G • 4412N • 4412G

Adesão 90° (Baseado na ASTM D-3330; vários substratos, 72 h temperatura ambiente com fita 3M™ VHB™ 5925 e fita de alumínio sem adesivo e Primer)

		Preparação De Superfície	3M™ Extreme Sealing Tape							
			4411N		4411G		4412N		4412G	
			lb/in	N/cm	lb/in	N/cm	lb/in	N/cm	lb/in	N/cm
Substrato	Aço Inox	AP111	15.1	26.4	15.6	27.3	18.0	31.5	17.6	30.7
	Alumínio	AP111	14.6	25.6	15.3	26.7	18.1	31.7	17.6	30.8
	Pintura	AP111	14.4	25.3	14.6	25.6	19.2	33.6	17.4	30.5
	Vidro	AP115	15.4	27.0	14.7	25.8	18.9	33.2	16.3	28.5
	PC	P-8215	15.6	27.3	14.6	25.5	18.1	31.6	18.1	31.7
	Acrílico	P-8215	14.9	26.0	15.0	26.2	18.8	32.9	16.5	28.9
	ABS	P-8215	16.0	28.1	15.5	27.1	18.5	32.3	18.4	32.2
	PVC	P-8215	15.5	27.2	14.7	25.8	19.1	33.5	18.3	32.1
	PP	P-8215	15.0	26.3	14.9	26.1	18.0	31.6	17.3	30.2

Obs:

1. Para metais e pinturas o primer AP111 foi utilizado para aumentar a adesão para os níveis máximos.
2. Para vidro o Primer AP115 foi utilizado para aumentar a aderência para os níveis máximos e para proporcionar durabilidade a longo prazo no vidro.
3. Para plásticos o Primer P-8215 foi utilizado para aumentar a adesão para os níveis máximos. Este primer possui altos níveis de VOC's.

Armazenamento

Armazenar nas caixas originais em temperatura entre 4C°-38°C 0-95% umidade relativa. Recomendado 22°C e 50% umidade relativa.

Prazo de Validade

Quando armazenado em condições adequadas, o produto mantém o seu desempenho e propriedades por 24 meses a partir da data de fabricação.

3M™ Extreme Sealing Tape

4411N • 4411G • 4412N • 4412G

Informação Técnica

As informações técnicas, recomendações e outras declarações contidas neste documento são baseadas em testes ou experiência que a 3M acredita serem confiáveis, mas a exatidão ou completude dessas informações não é garantida.

Uso do Produto

Dada a variedade de fatores que podem afetar o uso e o desempenho de um produto 3M, o usuário é o único responsável por avaliar o produto 3M e determinar se ele está apto para uma finalidade específica e adequada ao método de aplicação

Limitação de Responsabilidade

Exceto onde proibido por lei, a 3M não será responsável por qualquer perda ou dano decorrente do produto 3M, seja direto, indireto, especial, incidental ou conseqüente, independentemente da teoria legal, incluindo garantia, contrato, negligência ou responsabilidade estrita.

ISO 9001:
2008



Divisão de Fitas e Adesivos Industrial

3M do Brasil Ltda.
Via Anhanguera, Km 110
CX Postal 123, Campinas S.P.
13001 - 970
www.3M.com/extreme

Linha Aberta:

0800 – 0132333
faleconosco@mmm.com

Informações adicionais
consulte o Serviço Técnico
019-3838-6229