

3M Science.
Applied to Life.™

Dyski Fibrowe 982C i 987C 3M™ Cubitron™ II

**Perfekcyjnie
zaprojektowane**

Przyszłość jest Teraz

Porzuć tradycyjne dyski ściernie i użyj dysków fibrowych z ziarnem Cubitron II™ by wykonać dużo więcej pracy w krótszym czasie.

Dyski fibrowe Cubitron II wykonane są z zastosowaniem rewolucyjnej technologii precyzyjnego kształtowania ziaren ściernych zaprojektowane z bardzo ostrych, szybko ostrzających się ziaren. Tak wykonane ziarna zużywają się bardzo równomiernie, dzięki czemu pracują precyzyjnie i nie przegrzewają obrabianej powierzchni.

- Dyski 987C: kompleksowe rozwiązanie **do stali nierdzewnej**
- Dyski 982C: kompleksowe rozwiązanie **do stali węglowej**.

Zyskaj więcej

- Większą wydajność
- Dłuższą żywotność
- Lepszy komfort pracy
- Większą szybkość szlifowania

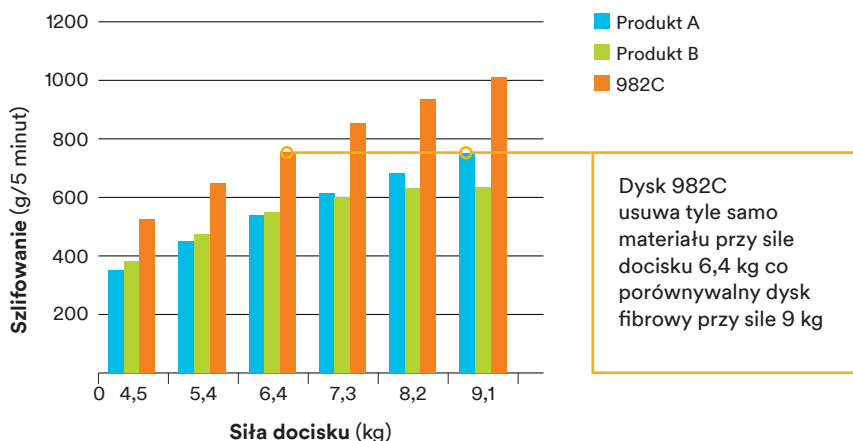
Za mniej

Unikalna ziarnistość 36+,60+,80+

Wraz z rozwojem technologii obróbki ścierniej system ziarnistości podlegał ciągłym zmianom. Cubitron II nie jest tu wyjątkiem. Zaprojektowane przez inżynierów 3M trójkątne ziarna ściernie nie mieszczą się w tradycyjnej klasyfikacji ziarnistości. Precyzyjnie ukształtowane ziarna ściernie Cubitron II są większe, wydajniejsze, szybciej skrawające i bardziej żywotne niż ziarna występujące w klasyfikacji ANSI. Dyski Cubitron II dzięki ostrym ziarnom ściernym gwarantują jednorodną rysę.

Z pewnością skrócisz czas szlifowania dzięki dyskom fibrowym z ziarnem Cubitron II.

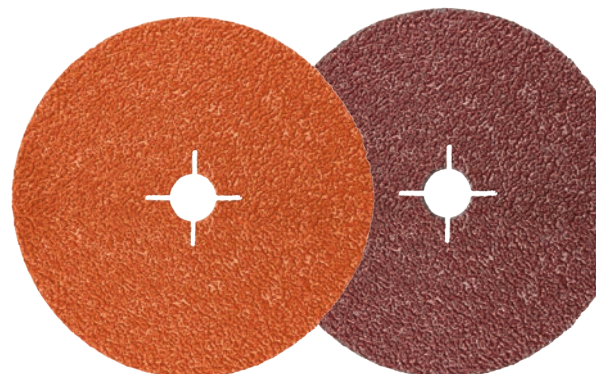
Wykres siły docisku



W procesie elektrostatycznego nanoszenia trójkątne ziarna ściernie ustawione są pionowo tworząc bardzo ostrą i jednorodną powierzchnię gwarantując dłuższą żywotność produktu.

Aplikacje:

- Usuwanie spoin
- Usuwanie zendry
- Usuwanie niedoskonałości powierzchni
- Fazowanie
- Krawędziowanie



Dyski fibrowe 987C Cubitron II: Najlepszy sposób na zwiększenie wydajności

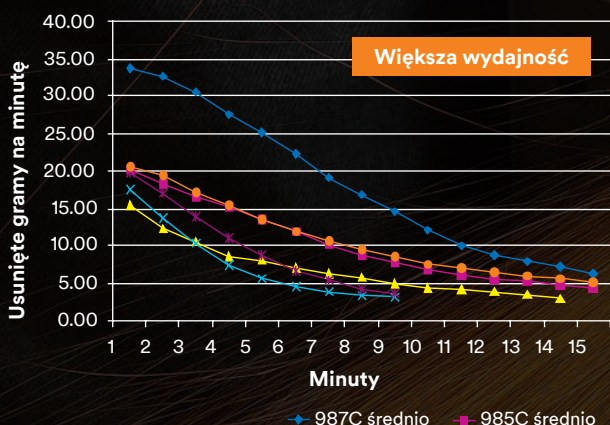
Jeśli pracujesz na materiałach wrażliwych na ciepło jak np. stal nierdzewna, z pewnością docenisz sposób pracy dysków fibrowych 987C, które nie przegrzewają obrabianej powierzchni, szlifują szybciej bez potrzeby nacisku i wykazują dłuższą żywotność w porównaniu z tradycyjnymi dyskami ściernymi. Wypróbuj dysk fibrowy 987C i wykonaj więcej pracy zużywając mniej dysków. Nawet do 5 razy bardziej wytrzymały.

987C Wyniki testów u klientów

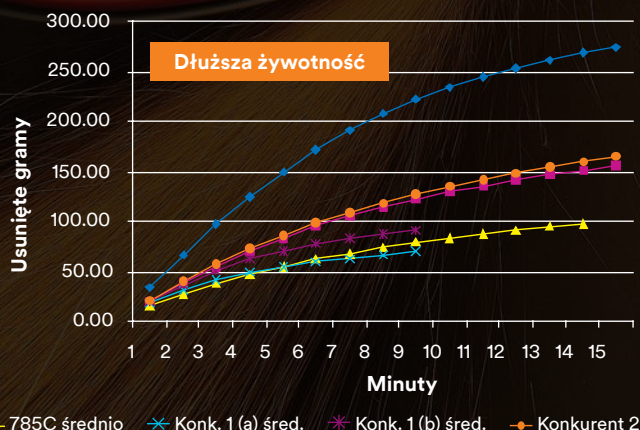
Aplikacja	Materiał	Rodzaj poprzednio używanego dysku	Zalecany dysk Cubitron II	Wynik
szlifowanie	stop niklu	ceramiczny	24	2,5 x dłuższa żywotność
szlifowanie	stal nierdzewna	ceramiczny	24	2 x dłuższa żywotność
usuwanie zendry	stal węglowa	ceramiczny	36	2-4 x dłuższa żywotność
usuwanie wypłytki materiału	stop Inconel 718	mieszanka ceramiczna	24	2-3 x dłuższa żywotność
usuwanie spawu	stal nierdzewna	ceramiczny	36	5 x dłuższa żywotność

Rzeczywiste wyniki zależą od użytkownika w trakcie procesów produkcyjnych. Wyniki testu wewnętrznego

Wykres prędkości szlifowania stali nierdzewnej 304



Wynik szlifowania stali nierdzewnej 304



Dyski fibrowe 982C Cubitron II: Kreując przyszłość

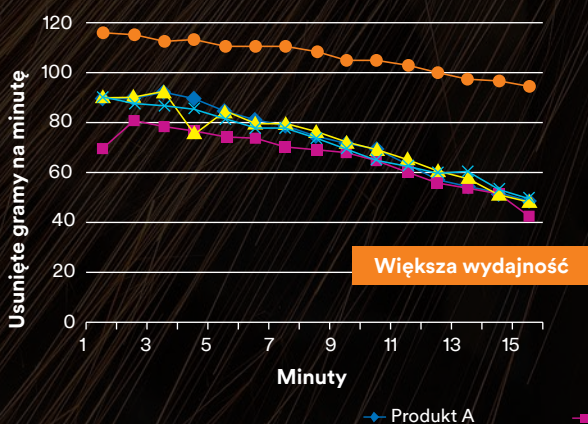
Dyski fibrowe 982C szlifują dużo szybciej, wytrzymują dłużej i potrzebują mniejszego nacisku operatora w porównaniu do tradycyjnych dysków fibrowych z konkurencyjnym ziarnem ściernym. To oznacza mniejsze zmęczenie operatora i lepszy komfort pracy – co z kolei prowadzi do mniejszej ilości błędów, większej jednorodności obrabianych elementów i poprawy wydajności pracy.

982C Wyniki testów u klientów

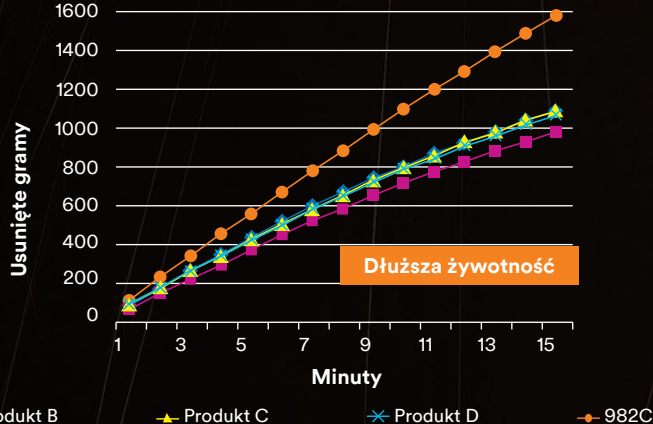
Aplikacja	Materiał	Rodzaj poprzednio używanego dysku	Wyniki 982C	Komentarz operatora
Usuwanie spoin (krawędzie i płaskie)	stal węglowa	ceramiczny, ziarnistość 36	2-3 razy bardziej wytrzymały	„Dużo lepszy”
Szlifowanie	stal węglowa	ceramiczny, ziarnistość 24	2 razy bardziej wytrzymały	„Zdecydowanie najlepszy; tnie szybko i długo wytrzymuje”
Obróbka zgrubna	stal węglowa	ceramiczny, ziarnistość 36	2 razy bardziej wytrzymały	„Nie trzeba dociskać; twardszy materiał”
Usuwanie spoin	stal węglowa	ceramiczny, ziarnistość 36	4 gorące spoiny na dysk	„Szlifuje gorące spoiny, podczas gdy inne dyski tego nie potrafią”
Krawędziowanie	stal węglowa	ceramiczny, ziarnistość 36	2-3 razy bardziej wytrzymały	„Szlifuje przez cały okres swojej żywotności ciągle tak samo”

Rzeczywiste wyniki zależą od użytkownika w trakcie procesów produkcyjnych.

Wykres prędkości szlifowania



Wynik szlifowania



Przyspiesz cały proces szlifowania. Rozpocznij od pracy dyskami fibrowymi Cubitron II aby zgrubnie usunąć materiał i użyj podkładowki na rzep pod dyski Scotch Brite™ aby szybko przygotować powierzchnię do finalnej obróbki.

Dyski Scotch Brite to idealne rozwiązanie do usuwania rys i równomiernego wykończenia detali.

3M SC-DH – dyski z włókniny na rzep do obróbki wykańczającej. Charakteryzują się znacznie dłuższą żywotnością w porównaniu z tradycyjnymi drobnoziarnistymi materiałami ściernymi, przestrzenną konstrukcją, dzięki której nie przegrzewają obrabianych powierzchni.

3M SL-DH – dyski z włókniny Surface Conditioning o przedłużonej żywotności i zwiększonej agresywności. Przeznaczone do obróbki stali konstrukcyjnych, nierdzewnych i aluminium.

Przykładowe aplikacje: usuwanie spawów, przygotowanie powierzchni i delikatnego gratowania.

Dyski typu SD są agresywniejsze od dysków typu HD.

Szlifowanie

Dyski fibrowe 982C i 987C		
Rozmiar (mm)	Ziarnistość	Maks. ilość obrotów
115 x 22	36+	13300
	60+	
	80+	
127 x 22	36+	12000
	60+	
	80+	
178 x 22	36+	8600
	60+	
	80+	

Akcesoria do dysków fibrowych

Podkładowki pod dyski fibrowe		
Produkt	Rozmiar (mm)	Gwint
9583	115x22	M14
9584	127x22	
9921	178x22	

W celu uzyskania informacji dotyczących dysków Cubitron II prosimy o kontakt pod numerem telefonu 22/739-61-78 lub na www.3m.pl/scierne

Wszystkie oświadczenia, informacje techniczne i zalecenia zawarte w niniejszym dokumencie są oparte na testach lub doświadczeniach, które 3M uważa za wiarygodne. Jednak jest wiele czynników poza kontrolą firmy 3M, które mogą mieć wpływ na: wykorzystanie i działanie produktu 3M w danej aplikacji, warunki, w których produkt jest używany oraz czas i środowisko, w którym produkt ma do wykonania pracę. Ponieważ czynniki te są w wiedzy użytkownika konieczne jest, aby użytkownik ocenił czy dany produkt 3M jest właściwy do określonego celu i odpowiedni do danej aplikacji.

W przypadkach kiedy prawo tego nie zakazuje, firma 3M oraz sprzedawca nie ponoszą odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody powstałe na skutek bezpośredniego lub pośredniego, celowego lub przypadkowego użytkownika produktu 3M, niezależnie od zarzutów prawnych, włączając w to gwarancje i postanowienia umowne, a także zaniedbania lub inną odpowiedzialność.



3M Dział Materiałów Ściernych

al. Katowicka 117, Kajetany
05-830 Nadarzyn

Telefon 48 22 739-60-00
Fax 48 22 739-60-05
Web www.3m.pl/scierne

Dyski Scotch-Brite

Dyski Scotch-Brite			
Produkt	Średnica (mm)	Ziarnistość	Kolor
SC-DH	115	A CRS	brązowy
	115	A MED.	kasztan
	115	A VFN	niebieski
	115	S SFN	szary
	125	A CRS	brązowy
	125	A MED.	kasztan
	125	A VFN	niebieski
	125	S SFN	szary
	178	A CRS	brązowy
	SL-DH 127	TYP HD	127
TYP SD		115	A CRS ciemny fiolet
		127	A CRS ciemny fiolet

Akcesoria do dysków Scotch-Brite

Podkładowki pod dyski Scotch-Brite		
Produkt	Rozmiar (mm)	Gwint
9562	115	M14
5681	125	
7394	178	

Prosimy poddać recyklingowi.
Wydrukowano w Polsce.
© 3M 2017. Wszystkie prawa zastrzeżone.