

3M™ Acrylic Foam & 3M™ Acrylic Plus Tapes

Produktübersicht Klebebänder

Zusatzklebstoff Liner- bzw. abgedeckte Seite	Zusatzklebstoff Nicht-Liner- bzw. offene Seite	Klebebanddicken in mm									Dichte	Farbe Klebstoff	Farbe Schutzabdeckung	Papierliner
		0,4 – 0,5	0,6	0,8	1,1	1,2	1,5	2,0	2,3	3,2				
ZX	ZX	PX5005 ↗		PX5008 ↗	PX5011 ↗		PX5015 ↗				AFT (hoch)	grau	rot	N / J / J / N
JLx 2	JLx 1				EX4511 ↗		EX4515 ↗				A+ (hoch)	tiefschwarz	rot	N
JL 2	VR 1			EX4008 ↗	EX4011 ↗		EX4015 ↗				A+ (mittel)	schwarz	rot	N
VR 2	VR 1				PT1100 ↗		PT1500 ↗				A+ (mittel)	schwarz	rot	N
AR 5	AR 5				4205 ↗						AFT (hoch)	weiß	orange	N
AR 5	AR 5									4225 ↗	AFT (mittel)	weiß	rot	N
AR 7	AR 7						5356 ↗		5390 ↗		AFT (mittel)	grau	rot	N
AR 7	SK	5428 ↗		5580 ↗	5361 ↗						AFT (hoch)	grau	orange	J / N / N
AR 7	SK			GTE6208 ↗		GTE6212 ↗	GTE6215 ↗	5745 ↗			AFT (mittel)	grau	rotbraun, rot, orange	J / J / J / N
SK	SK	5363 ↗		4222 ↗							AFT (hoch)	grau, weiß	rot	J
SK	SK			GT6008 ↗		GT6012 ↗					AFT (mittel)	grau	rot	J
SK	SK	LT2005 ↗	LT1006 ↗								AFT (mittel)	grau	brauner Papierliner	J
JL 2	E 2					WT4112 ↗					A+ (mittel)	schwarz	rot	N
VR 2	E 2					ST1200 ↗					A+ (mittel)	schwarz	rot	N
AR 7	E 2			5608 ↗	5402 ↗						AFT (mittel)	grau	orange	N
AR 7	E 1	5401 ↗		5338 ↗	5339 ↗						AFT (hoch)	grau	orange	N
SK	E 2	GSE9004 ↗		5609 ↗							AFT (mittel)	grau	orange	N

doppelseitig selbstklebend

einseitig hitzeaktivierbar

GTE6208, -12 und 15 auch mit
reißfestem Liner erhältlich: GTE62xxR ↗

silikonisierte
Schutzabdeckungen
siehe Linerübersicht

Ja (J) = verfügbar
Nein (N) = nicht
verfügbar

↗ = Zum Öffnen der gewünschten Datei bitte das jeweilige Feld anklicken

3M™ Acrylic Foam & 3M™ Acrylic Plus Tapes

Produktübersicht Klebebänder



Selbstklebende Klebstoffe

ZX	Sehr gute Anfangs- und hervorragende Endklebkraft, speziell für LSE-Oberflächen** wie PP-EPDM und für MSE-Oberflächen* wie ABS sowie für MSE-Klarlacksysteme*
JLx 1/JLx 2	Hervorragende Anfangs- und Endklebkraft, speziell für MSE-Substrate* wie ABS, sowie sehr gute Anfangs- und Endklebkraft auf LSE-Klarlacksystemen**
JL 2	Hervorragende Anfangs- und Endklebkraft, speziell für MSE-Substrate* wie ABS, sowie hervorragende Anfangs- und Endklebkraft auf LSE-Klarlacksystemen**
VR 1/VR 2	Sehr hohe Anfangs- und Endklebkraft, speziell für moderne und kratzoptimierte Lacksysteme und MSE-Substrate* wie ABS
AR 7	Hohe Anfangs- und Endklebkraft auf einer Vielzahl von Lacksystemen und Oberflächen, z.B. MSE-Substraten* wie ABS
AR 5	Hohe Anfangs- und Endklebkraft auf einer Vielzahl von Lacksystemen und Oberflächen, z.B. MSE-Substraten* wie ABS
SK	Selbstklebend, gute Anfangs- und Endklebkraft auf einer Vielzahl von Lacksystemen und Oberflächen

* MSE = Medium Surface Energy ** LSE = Low Surface Energy

Hitzeaktivierbare Klebstoffe

E 2	Hitzeaktivierbar, speziell für EPDM- und TPE-Materialien
E 1	Hitzeaktivierbar, speziell für EPDM-Materialien

Dichte/Farbe

A+ (hoch)	Tiefschwarzer Acrylic Plus Kern mit gutem Toleranzverhalten und guter innerer Festigkeit
A+ (mittel)	Schwarzer Acrylic Plus Kern mit exzellentem Toleranzverhalten
AFT (hoch)	Dunkelgrauer oder weicher weißer Acrylatschaumkern mit gutem Toleranzverhalten und hoher innerer Festigkeit
AFT (mittel)	Dunkelgrauer, grauer oder weißer weicher Acrylatschaumkern mit exzellentem Toleranzverhalten

3M™ Acrylic Foam & 3M™ Acrylic Plus Tapes

Selbstklebende Klebebänder

Produktbezeichnung	5363	5428	GT6006/-8/-12	GTE6208/-12/-15	EX4008/-11/-15	EX4511/-15	PX5005/-8/-11/-15	PT1100/1500	5356/5390	5745	4225	RT80xx-Serie	GT71xx-Serie
Dicke in mm ohne Liner	0,4	0,45	0,6 0,8 1,2	0,8 1,2 1,5	0,8 1,1 1,5	1,1 1,5	0,5 0,8 1,1 1,5	1,1 1,5	1,5 2,3	2,0	3,2	0,2 - 4,0	0,2 - 4,0
Temperaturbeständigkeit ¹⁾ in °C	120	90	120	90	90	90	90	90	90	90	90	90	120
Eignung Oberflächen²⁾													
• hochenergetisch	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
• niederenergetisch (z.B. PE, PP)	o	o	o	o	+	o	++	+	o	o	o	o	o
• Lack	+	++	+	++	++	+	++	++	++	++	++	+	+
• Glas ³⁾	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
• Gummi ⁴⁾ , mit Primer 4298	++	++	++	++	+	--	++	++	++	++	++	++	++
Spannungsausgleich ²⁾	o	o	o bis ++ (je nach Dicke)	+ bis ++ (je nach Dicke)	++	++	++	++	++	++	++	o bis ++ (je nach Dicke)	o bis ++ (je nach Dicke)
UV-Beständigkeit ²⁾	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
Lösemittelbeständigkeit ²⁾	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++	++
Liner: P = Papier ⁹⁾ PE = PE-Folie R = reißfest	P PE	P PE	P PE ⁵⁾	P ⁶⁾ PE ⁷⁾ R	PE ⁸⁾	PE ⁸⁾	P ¹⁰⁾ PE ⁸⁾	PE ⁸⁾	PE	PE	PE	PE	PE

1)	Entspricht der langfristigen Temperaturbeständigkeit (kurzfristig höher), abhängig von der jeweiligen Belastung.
2)	++ = sehr gut + = gut o = bedingt durch anwendungsrelevante Tests zu klären
3)	Um Feuchtigkeitsunterwanderung zu verhindern, empfehlen wir, das Glas zu primern (z.B. Primer 4299 oder AP 111); Wertung mit Primer.
4)	Zur Verbesserung der Haftungseigenschaften empfehlen wir, den Kunststoff mit 4298 UV zu primern oder ein hitzeaktivierbares Klebeband zu verwenden; Wertung mit Primer.
5)	außer GT6006
6)	außer GTE6215
7)	Klebebandseite silikonisiert
8)	T-Version = nur Klebebandseite silikonisiert; F-Version = beidseitig silikonisiert
9)	beidseitig silikonisiert
10)	in Vorbereitung, P nicht für PX5005, -15

3M™ Acrylic Foam & 3M™ Acrylic Plus Tapes

Hitzeaktivierbare Klebebänder







Produktbezeichnung	GSE9004	5401	5608	5609	5338	5339	5402	ST1200	WT4112
Dicke in mm ohne Liner	0,4	0,45	0,8	0,8	0,8	1,1	1,1	1,2	1,2
Temperaturbeständigkeit ¹⁾ in °C	120	90	90	120	90	90	90	90	90
Eignung Oberflächen²⁾									
• hochenergetisch	++	++	++	++	++	++	++	++	++
• niederenergetisch (z.B. PE, PP)	o	o	o	o	o	o	o	++	++
• Lack	+	++	++	+	++	++	++	++	++
• Glas ³⁾	++	++	++	++	++	++	++	++	++
• Gummi ⁴⁾ , mit Primer 4298	++	++	++	++	++	++	++	++	++
Spannungsausgleich ²⁾	o	o	+	+	+	++	++	++	++
UV-Beständigkeit ²⁾	++	++	++	++	++	++	++	++	++
Lösemittelbeständigkeit ²⁾	++	++	++	++	++	++	++	++	++
Liner: PE = PE-Folie	PE	PE	PE	PE	PE	PE	PE	PE ⁷⁾	PE ⁷⁾

1)	Entspricht der langfristigen Temperaturbeständigkeit (kurzfristig höher), abhängig von der jeweiligen Belastung.
2)	++ = sehr gut + = gut o = bedingt durch anwendungsrelevante Tests zu klären
3)	Um Feuchtigkeitsunterwanderung zu verhindern, empfehlen wir, das Glas zu primern (z.B. Primer 4299 oder AP 111); Wertung mit Primer.
4)	Zur Verbesserung der Haftungseigenschaften empfehlen wir, den Kunststoff mit 4298 UV zu primern oder ein hitzeaktivierbares Klebeband zu verwenden; Wertung mit Primer.
5)	außer GT6006
6)	außer GTE6215
7)	Klebebandseite silikonisiert
8)	T-Version = nur Klebebandseite silikonisiert; F-Version = beidseitig silikonisiert
9)	beidseitig silikonisiert
10)	in Vorbereitung, P nicht für PX5005, -15




3M™ Acrylic Foam & 3M™ Acrylic Plus Tapes

Weiterführende Informationen



Allgemeine Informationen

- Verarbeitungshinweise 
- Überprüfung der Benetzungsfleichen 
- Serviceleistungen Tekscan 
- Sicherheitsdatenblätter 
- Broschüren 
- Videos 






Testmethoden

- 90° Adhäsion TMG 1637 
- Statische Scherfestigkeit TMG 1266 
- T-Peel TMG 1636 



3M™ Dual Lock™

- Dual Lock mit Acrylic Foam Tape 
- Dual Lock Spritzgußteile 

Japanische Klebebänder (nur für JOEM)

- RT 8000 Serie 
- GT 7100 Serie 
- GT 7198 
- SF Serie 
- 5400 Serie 



Liner

- Produktliner Matrix 
- Reissfester Liner 






Felgenauswuchtgewichte

- 3M™ Felgenauswuchtgewichte TN 4000 









Equipment

- 3M™ Manuelle Standard-Andruckroller 
- 3M™ Manueller Stiftandruckroller MSR15 
- 3M™ Handabroller 
- 3M™ Kalibrierprüfstand für man. Andruckroller 
- 3M™ Bandspender TG 692 & TG 695 
- 3M™ Bandspender TG 900 
- 3M™ Heattabber mit Abrasionswerkzeug 
- 3M™ Hand-Heattabber 


Abziehhilfen & Spleissklebebänder

- 3M™ Abziehhilfe & Spleissklebeband 5300 
- 3M™ Abziehhilfe 5081 – 5082 
- 3M™ Abziehhilfe 5699 
- 3M™ Abziehhilfe 5075 
- Verarbeitungshinweise Abziehhilfen 

Oberflächenvorbehandlung

- 3M™ Hochleistungstuch 2011 
- 3M™ Hochleistungstuch 2030 
- Primer-Übersicht 
- Informationen zur Verarbeitung von Primern 
- 4297 
- 4298 UV 
- 4299 
- AP 111 

Reparaturhinweise

- Geklebte Dichtungen 
- Rammschutz-/Zierleiste 